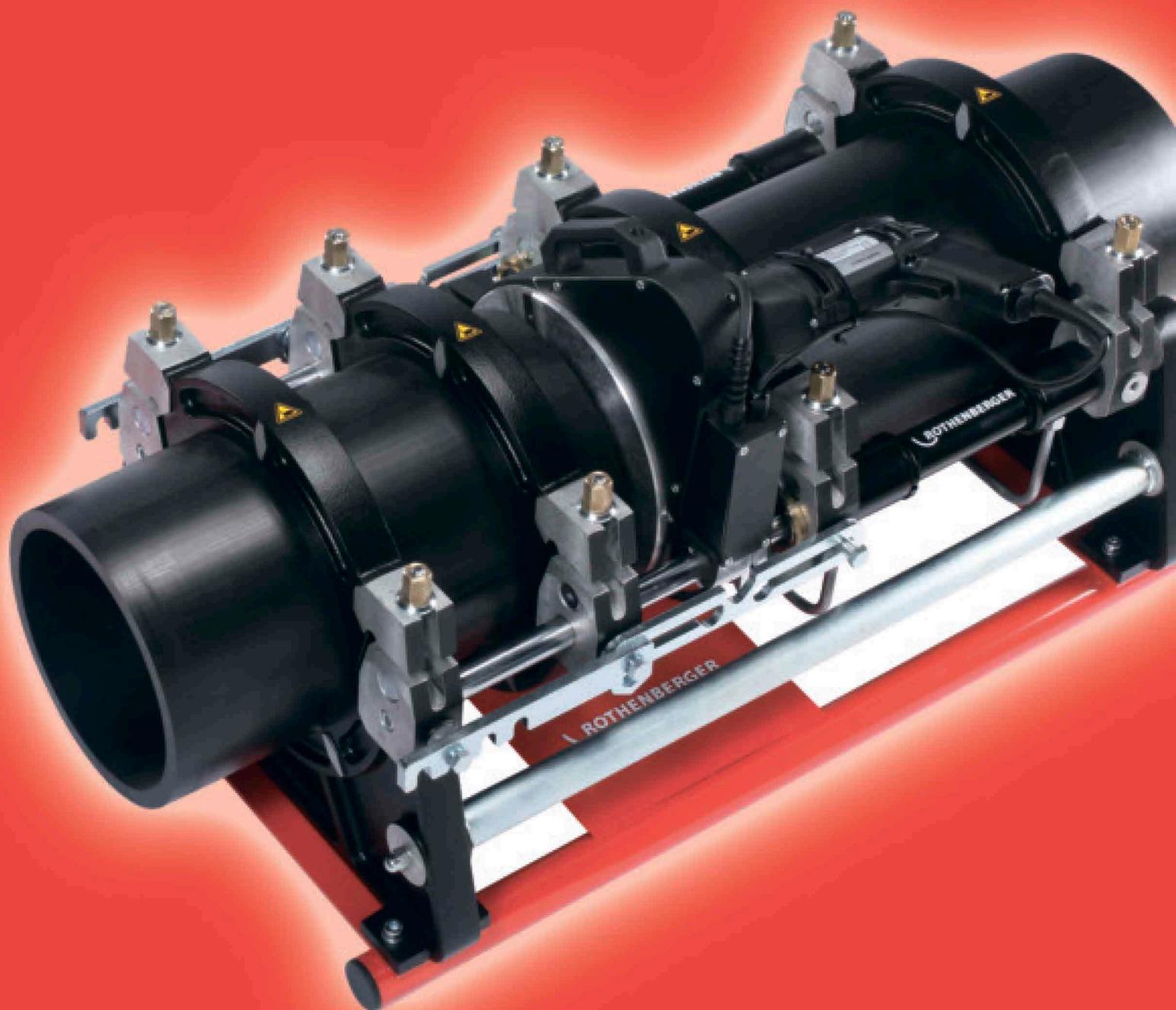


ROTHENBERGER

pipetool technologies at work

ROWELD® 2013

Машины и инструмент для обработки
и сварки пластмассовых труб



www.rothenberger.by.com

Инновации, качество, сервис: добро пожаловать в мир **ROTHENBERGER** !



Сегодня нельзя представить современный город без трубопроводов различного назначения: газо- и водопроводы, канализационные сети и т.д. Любой трубопровод должен быть надежным и долговечным. Эти качества обеспечиваются применением современных материалов, нормативно-технической документацией и квалифицированными кадрами, владеющими передовыми технологиями. Полимерные материалы в наилучшей степени отвечают всем этим требованиям. Трубы из полимеров заняли ведущее место во всем мире во многих отраслях промышленности и жилищно-коммунального хозяйства.

Уже в течение 60 лет **ROTHENBERGER** производит современный, надежный инструмент для монтажа и обработки труб, а также сварочные машины высшего качества.

Прошло уже более 30 лет как первые аппараты для сварки полимерных труб марки **ROWELD®** **ROTHENBERGER** были поставлены в Россию. Сегодня

сварочное оборудование марки **ROWELD®** работает во всех регионах нашей страны. Инновационное и надежное оборудование **ROTHENBERGER** применяется при строительстве трубопроводов разного назначения.

В ассортименте **ROTHENBERGER** есть аппараты для стыковой сварки полимерных труб до $\varnothing 1200$ мм, которые эксплуатируются в полевых условиях.

ROTHENBERGER предлагает покупателю удобную, универсальную и, прежде всего, надежную технику. Немецкое качество, надежность и эргономичность в сочетании с разумной ценовой политикой выгодно выделяют продукцию концерна **ROTHENBERGER** среди прочих западных производителей.

Собственные сервисные центры **ROTHENBERGER** производят гарантийное и послегарантийное обслуживание, а обучающие центры осуществляют техническую поддержку покупателей во всем мире, включая Россию и другие страны СНГ.



ROTHENBERGER - это группа компаний, включающая в себя 50 предприятий и 1.500 сотрудников в 25 странах мира. **ROTHENBERGER** имеет сертификат качества менеджмента в соответствии с ISO 9001:2000 и ISO 1400.

Сварочные машины **ROTHENBERGER** работают в самых тяжелых условиях и получили высокую оценку клиентов.

Многие крупные заводы-производители пластмассовых труб имеют в своем арсенале высокопроизводительные сварочные машины и ленточные пилы **ROTHENBERGER** для штучного и серийного производства.

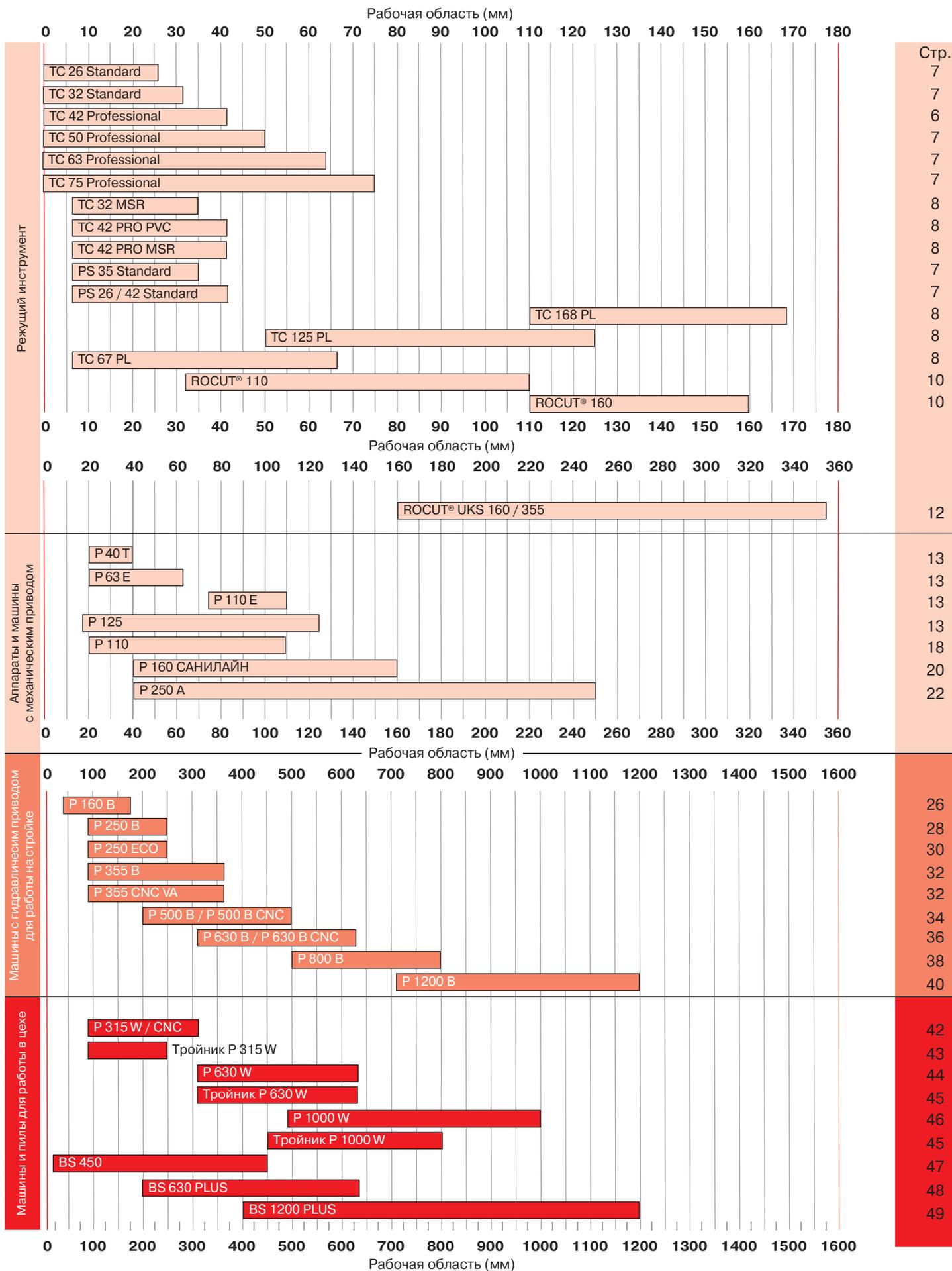
ROTHENBERGER

Pipetool technologies at work -
технологии инструмента для труб в действии



СОДЕРЖАНИЕ

Режущий инструмент и ручные аппараты				Инструмент для резки и снятия фаски	Стр. 6 - 12
				Ручные нагревательные элементы и аппараты для сварки внахлест	13
				Аппараты для электромуфтовой сварки и принадлежности	14 - 17
Машины для работы на стройке				Машины для сварки пластмассовых труб встык с механическим приводом и принадлежности	18 - 23
				Новые гидравлические агрегаты	24
				Машины для сварки пластмассовых труб встык с гидравлическим приводом	26 - 41
				Машины для работы в цехе	42 - 46
Машины и пилы для работы в цехе				Пилы для резки пластмассовых труб	47 - 49



Ножницы для резки пластмассовых труб

ROCUT®

Ножницы для резки пластмассовых труб

Ножницы для резки пластмассовых труб **ROTHENBERGER** соответствуют наивысшим требованиям по качеству. Лезвия из Золингена производят чистый, прямой разрез труб диаметром до 75 мм из всех типов пластмасс, типичных для данного диаметра. Конструкция из прочного алюминия гарантирует точность при резке и длительный срок службы при профессиональном использовании.

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для резки труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х, ПБ и ПВХ до \varnothing 75 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- При резке требуется небольшое усилие
- Точная резка под прямым углом
- Полная передача усилия и принудительная подача лезвия
- Лезвие из нержавеющей стали с острием V-образного сечения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ROCUT® Professional:

TC 42: \varnothing 0 - 42 мм

TC 50: \varnothing 0 - 50 мм

TC 75: \varnothing 0 - 75 мм

ROCUT® Standard:

TC 26: \varnothing 0 - 26 мм

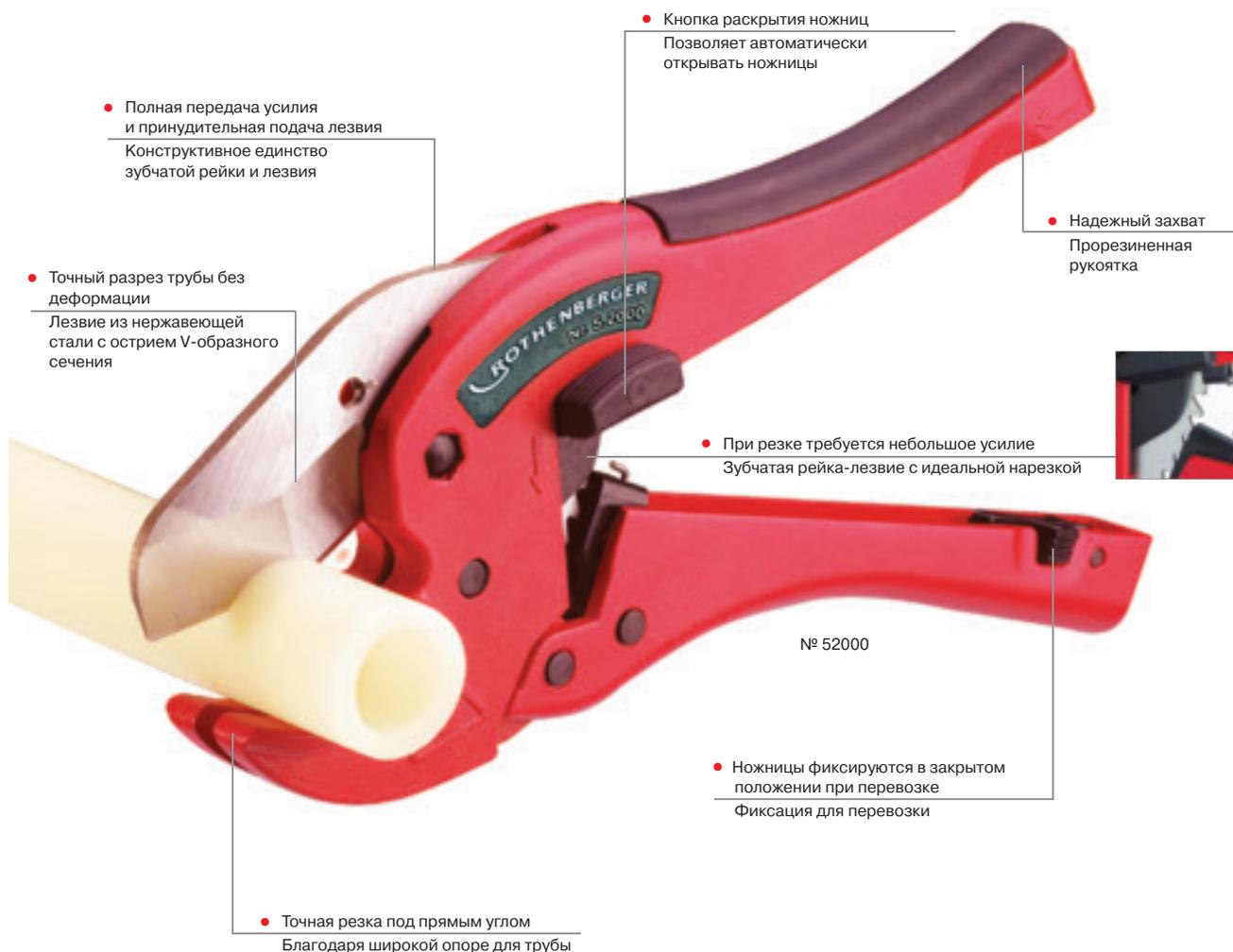
TC 32: \varnothing 0 - 32 мм

PS 35: \varnothing 6 - 35 мм

PS 26/42: \varnothing 6 - 42 мм



Режущий инструмент



№ 52042



ROCUT® TC 42 Professional

ножницы для резки пластмассовых труб

Для резки труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х, ПБ и ПВХ

Наименование	\varnothing мм	\varnothing дюйм	г	№
ROCUT® TC 42	0 - 42	0 - 1 5/8"	447	52000
Зап.нож из нерж. стали		0 - 1 5/8"	120	52042
Коробка с TC 42 (для 10 шт.)				52000D

Ножницы для резки пластмассовых труб

ROCUT® TC 50 / TC 63 / TC 75 Professional

Ножницы для резки пластмассовых труб
Для резки труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ.



№ 52015

№ 52041, 52031



№ 52016



Наименование	⌀ мм	⌀ дюйм	г	№
ROCUT® TC 50	0 - 50	0 - 2"	600	52010
ROCUT® TC 63	0 - 63	0 - 2.5"	700	52030
ROCUT® TC 75	0 - 75	0 - 3"	1600	52015
Зап. нож для TC 50	0 - 50	0 - 2"	120	52011
Зап. нож для TC 63	0 - 63	0 - 2.5"	130	52031
Зап. нож для TC 75	0 - 75	0 - 3"	190	52016



№ 52010,
№ 52030

Режущий инструмент

ROCUT® TC 26 / TC 32, PS 35, PS 26 / 42

Ножницы для резки пластмассовых труб
Для точной резки труб из ПП, ПЭ, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ
(TC 32 для многослойных труб MSR).



№ 52005



№ 52040



№ 55015

Наименование	⌀ мм	⌀ дюйм	г	№
ROCUT® TC 26	0 - 26	0 - 1.1/4"	370	52005
ROCUT® TC 32	0 - 32	0 - 1.3/8"	220	52040
ROCUT® PS 35	6 - 35	1/4" - 1.3/8"	740	55005
ROCUT® PS 26 / 42 (регулируются)	6 - 42	1/4" - 1.5/8"	950	55015
Запасной нож из нержавеющей стали для TC 32 MSR	0 - 32	0 - 1.3/8"	120	52041
Запасной нож из нержавеющей стали для PS 35	6 - 35	1/4" - 1.3/8"	30	55006
Запасной нож из нержавеющей стали для PS 26 / PS 42	6 - 42	1/4" - 1.5/8"	60	55007
Коробка с TC 26 (для 10 шт.)				52005D

№ 55006



№ 55007



№ 52005D



Труборезы

TUBE CUTTER 67 / 125 / 168 PL Automatik

Телескопический труборез



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для резки труб из ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ, а также звукоизоляционных труб.



№ 70033



№ 70031D

Съемный гратосниматель



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчивая цельная алюминиевая конструкция
- Неутомительная, удобная работа благодаря большой, эргономичной рукоятке
- Быстро регулируется под внешний диаметр обрезаемых труб благодаря телескопической направляющей с храповым механизмом
- Быстрое открытие благодаря автоматическому отводу режущего диска
- Съемный гратосниматель, убираемый в корпус
- Закаленные режущие диски со специальной заточкой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TC 67 PL	6 - 67 мм	1/4 - 2.5/8"
TC 125 PL	50 - 125 мм	2 - 5"
TC 168 PL	110 - 168 мм	4 - 6.5/8"

Наименование	мм	дюйм	Глубина резки, мм	кг	№
TC 67 PL	6 - 67	1/4 - 2.5/8"	7,0	0,7	70031
TC 125 PL	50 - 125	2 - 5"	13,0	1,6	70032
TC 168 PL	110 - 168	4 - 6.5/8"	16,6	1,7	70033
Коробка с TC 67 PL (для 4 шт.)					70031D

Принадлежности	Глубина резки, мм	кг	№
Запасные режущие диски для TC 67 PL	7,0	0,1	70028D
Запасные режущие диски для TC 125 PL	13,0	0,2	55054D
Специальный TC 125 PL запасной режущий диск	8,6	0,1	55053D
для TC 168 PL	16,0	0,2	55074D
Специальный TC 168 PL	8,6	0,1	55053D

TUBE CUTTER 32 MSR / 42 PRO MSR / 42 PRO PVC

Телескопический труборез

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

TUBE CUTTER 35 MSR и 42 PRO MSR для многослойных металлопластиковых труб.

TUBE CUTTER 42 PRO PVC для труб из ПВХ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

TC 32 MSR	6 - 32 мм	1/4 - 1.1/4"
TC 42 PRO MSR	6 - 42 мм	1/4 - 1.5/8"
TC 42 PRO PVC	6 - 42 мм	1/4 - 1.5/8"



№ 70108 / № 70109

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Позволяет работать в узком пространстве постоянный малый рабочий радиус 123 мм
- Точная резка без образования грата, телескопическая направляющая
- Легкая и быстрая регулировка рабочей области, благодаря подаче режущего диска при вращении рукоятки
- Удобно работать благодаря эргономичной, усовершенствованной рукоятке
- Один инструмент для резки и удаления грата, со встроенным гратоснимателем, убираемым в корпус
- Запасной режущий диск в рукоятке

Наименование	мм	дюйм	г	№
TC 32 MSR	6 - 32	1/4 - 1.1/4"	440	70108
TC 42 PRO MSR	6 - 42	1/4 - 1.5/8"	510	70109
TC 42 PRO PVC	6 - 42	1/4 - 1.5/8"	510	70072

Принадлежности	г	№
Зап. реж. диски TC 32/42 MSR	19	70188D
Зап. реж. диски TC 42 PVC	10	70028D



EASYGRIP

Автоматический зажим с ремнем для пластмассовых труб

Незаменимый инструмент при работе с пластмассовыми трубами больших диаметров

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Поверхность трубы не повреждается благодаря центральной призматической опоре
- Надежный захват специальным нейлоновым ремнем

Наименование	⌀ мм	⌀ дюйм	г	№
EASYGRIP	20 - 160	3/4 - 6"	1000	55075
Принадлежности			г	№
Запасной ремень EASYGRIP			110	52046

- Поверхность трубы не повреждается
- Центральная призматическая опора



- Надежный захват
- Нескользящий специальный нейлоновый ремень

Гратосниматель UNIGRAT

Гратосниматель с универсальным лезвием из высококачественной быстрорежущей стали

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Идеально подходит для непрерывной обработки: удобный и маленький

Наименование	г	№
UNIGRAT гратосниматель	30	21660



Гратосниматель GRATFIX

Гратосниматель со сменным универсальным лезвием из высококачественной быстрорежущей стали для удаления грата по краям на любых пластмассовых трубах и пластмассовых листах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Запасное лезвие всегда под рукой - в рукоятке

Наименование	г	№
GRATFIX гратосниматель	50	21655
Принадлежности		
Запасное лезвие из быстрорежущей стали	10	21652



№ 21655



№ 21652

Фаскосниматель для пластмассовых труб

Фаскосниматель для пластмассовых труб со сменными лезвиями

Для снятия внешней фаски 15° на пластмассовых трубах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Плавная подстройка под толщину стенки и диаметр трубы

Наименование	⌀ мм	г	№
Фаскосниматель, размер 1	16 - 110	720	55050
Фаскосниматель, размер 2	32 - 160	800	55051
Принадлежности			г
Запасной нож для размеров 1 и 2		30	55058



№ 55051

Устройство для резки пластмассовых труб и снятия фаски

ROCUT® 110 / 160

инструмент для перпендикулярной резки и снятия фаски (15°), Ø 32 - 160 мм



РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Подходит для тонко- и толстостенных труб из ПВХ, ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и ПВДФ, а также звукоизоляционных труб. Высокая точность за один рабочий ход.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ROCUT® 110: Ø 32 - 110 мм
ROCUT® 160: Ø 110 - 160 мм

- Для труб из ПВХ, ПЭ, ПП и ПВДФ

Резец (стандартная принадлежность)

- Плавная регулировка усилия зажима трубы

Надежный центральный зажим трубы, даже при наличии отклонений от идеальной формы

- Равномерное снятие фаски по всей окружности трубы

Запатентованный держатель с резцом с копирующей автоматикой (стандартная принадлеж. для ROCUT® 160, доп. принадлеж. для ROCUT® 110)

- Всегда под рукой

Внутренний гратосниматель, встроенный в рукоятку

№ 55018

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Резка труб, снятие фаски и удаление грата одним инструментом
- Универсальное крепление для разнообразного инструмента, например, для режущего диска вместо стального резца
- Равномерное снятие фаски по всей окружности трубы, включая овальные трубы (стандартная принадлежность для ROCUT® 160, доп. принадлежность для ROCUT® 110)
- Плавная регулировка усилия зажима трубы
- Съемный, убираемый в рукоятку внутренний гратосниматель
- Возможна резка труб без снятия фаски, так как держатель с резцом можно использовать развернутым на 180°

- Один инструмент для резки труб, снятия фаски и удаления грата

Твердосплавный резец со скосом 15°, съемный внутренний гратосниматель, убираемый в рукоятку, поворотное лезвие из высококачественной быстрорежущей стали

- Исключительно длительный срок службы, оптимальная геометрия резки

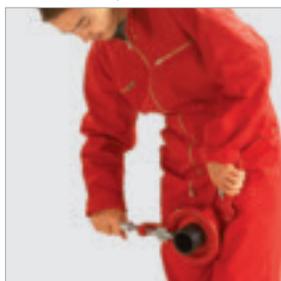
Твердосплавный резец

- Доп. принадлежность для труб из ПЭ, ПП, РЕ-Х, ПБ и звукоизоляционных труб

Применение режущего диска

Режущий инструмент

Работа навесу



Зажим в параллельных тисках

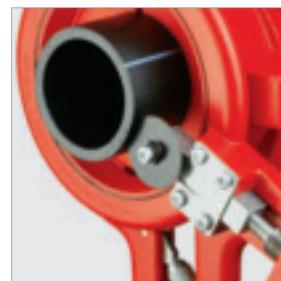


Комплект ROCUT®110 состоит из: пластмассового чемодана (№ 55016) с базовым устройством (№55020), внутренним гратоснимателем (№ 55018), набором вкладышей, стандартным держателем с резцом (№ 55029).

ROCUT® 160 с резцом



ROCUT® 110 с режущим диском (№ 54950) (спец. принадлежность)



Комплект ROCUT®160 состоит из: пластмассового чемодана (№ 55017) с базовым устройством (№ 55030), внутренним гратоснимателем (№ 55018), 2 наборами вкладышей, держателем с резцом с копирующей автоматикой (№ 55019).

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	№
Комплект ROCUT® 110	50, 75, 110	3,9	55035

Принадлежности	г	№
----------------	---	---

Внутр. гратосниматель с лезвием, вставляется в рукоятку базового уст-ва	150	55018
Зап. лезвие к внутр.гратоснимателю	10	21652
Пластмассовый чемодан для ROCUT® 110	850	55016
Пластмассовый чемодан для ROCUT® 160	1400	55017

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	№
Комплект ROCUT®160	110, 125, 160	5,6	55063



Комплект № 55063

Устройство для резки пластмассовых труб и снятия фаски

ROCUT® 110

Базовое устройство

для крепления вкладышей \varnothing 32 - 100 мм, без внутреннего гратоснимателя, со стандартным держателем с резцом (№ 55029).

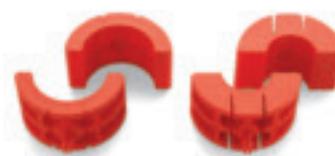
Наименование	 мм	 г	№
Базовое устройство ROCUT®110	110	2450	55020
Набор вкладышей *	100	110	55048
Набор вкладышей *	90	150	55021
Набор вкладышей *	80	170	55047
Набор вкладышей *	78	180	55062
Набор вкладышей *	75	210	55022
Набор вкладышей *	63	220	55023
Набор вкладышей *	58	230	55013
Набор вкладышей *	56	270	55024
Набор вкладышей *	50	290	55025
Набор вкладышей *	40	300	55027
Набор вкладышей *	32	330	55026
Пластмассовый чемодан ROCUT®110		850	55016

* Набор вкладышей (1 набор = 2 полукольца)



№ 55020

ROCUT® 110 с режущим диском (№ 54950) (спец. принадлежность)



Режущий инструмент

ROCUT® 160

Базовое устройство

для крепления вкладышей \varnothing 110 - 140 мм, без внутреннего гратоснимателя, с держателем, с резцом, копирующей автоматикой (№ 55019).

Наименование	 мм	 г	№
Базовое устройство ROCUT® 160	160	3450	55030
Набор вкладышей *	140	180	55031
Набор вкладышей *	125	250	55032
Набор вкладышей *	110	310	55033
Пластмассовый чемодан ROCUT®160		1400	55017

* Набор вкладышей (1 набор = 2 полукольца)

№ 55030



ROCUT® 160 с резцом



Твердосплавные резцы

ROCUT® 110 и ROCUT® 160

Наименование	Глубина резки, мм	 г	№
Держатель с копирующей автоматикой и твердосплавным резцом	7,5	110	54960
Держатель с копирующей автоматикой и твердосплавным резцом	12,5	120	54961
Зап. твердосплавный резец для резки и снятия фаски 15°	7,5	10	55029
Зап. твердосплавный резец для резки и снятия фаски 15°	12,5	20	55019



№ 54960



№ 54961



С копирующей автоматикой



№ 55029

№ 55019

Режущие диски

ROCUT® 110 и ROCUT® 160

Наименование	Глубина резки, мм	 г	№
Держатель с режущим диском (№ 55074)	16,0	130	54950
Зап. режущие диски (2 шт.)	8,6	10	55053D
Зап. режущие диски (3 шт.)	13,0	20	55054D
Зап. режущие диски (2 шт.)	16,0	20	55074D



№ 54950



№ 55074D



№ 55054D



№ 55053D



Циркулярная пила для пластмассовых труб

ROCUT® UKS 160 / 355

Высокопроизводительная циркулярная пила

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для резки пластмассовых труб Ø 160 мм - 355 мм из ПЭ, ПП и ПВХ.

Для работы в цеху и на стройке.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Перпендикулярная резка без смещения среза
- Оптимальное размещение пилы на трубе
- Эффективная и рациональная работа, высокая скорость
- Точная повторяемость операций, ограничитель глубины резки с точкой регулировкой
- Безопасная работа обеспечивается кожухом для режущего диска, прошедшим испытания в соответствии с TUV

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение: 230 В 50/60 Гц
 Мощность: 1750 Вт
 Для труб диаметром: 160 мм - 355 мм
 Smin.: 8 мм
 Smax.: 40 мм



Режущий инструмент

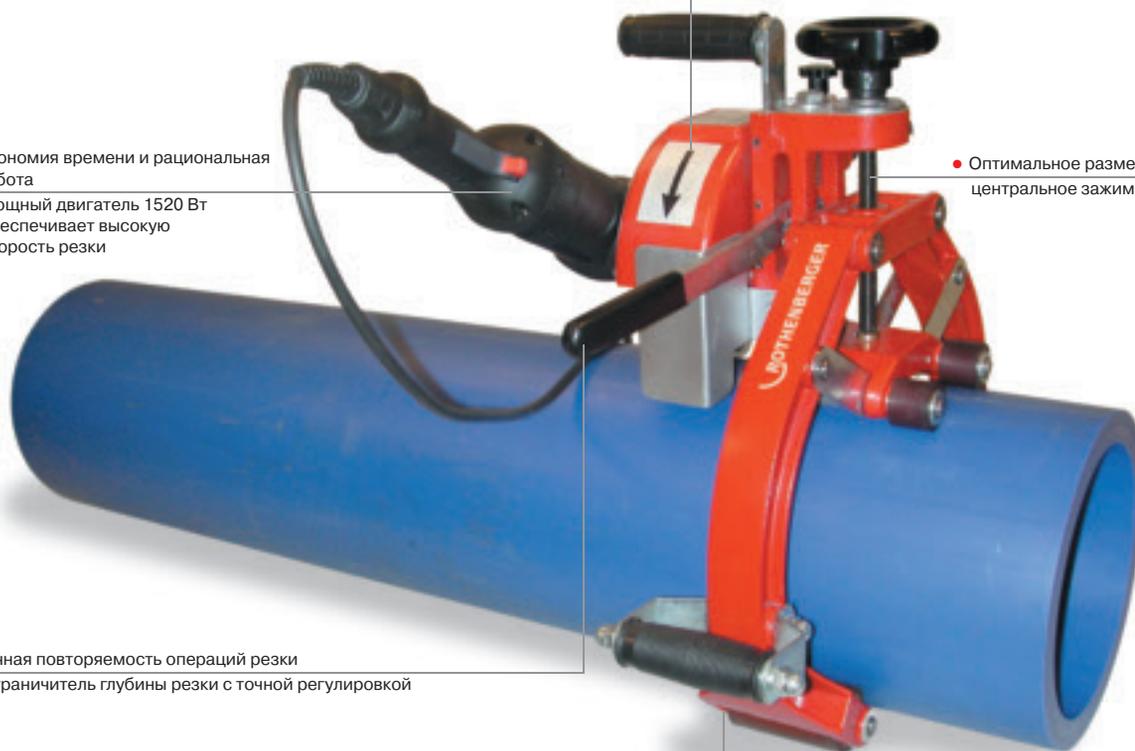
- Экономия времени и рациональная работа

Мощный двигатель 1520 Вт обеспечивает высокую скорость резки

- Точная повторяемость операций резки
- Ограничитель глубины резки с точной регулировкой

- Безопасная работа
- Кожух соответствует нормам TUV

- Оптимальное размещение на трубе
- центральное зажимное устройство



- Перпендикулярная резка без смещения среза
- Широкие прорезиненные зажимные и направляющие ролики



Шесть прорезиненных зажимных и направляющих роликов гарантируют перпендикулярную резку без смещения среза

Центральное трапециевидное зажимное устройство гарантирует прочную фиксацию и оптимальное размещение пилы на трубе



Наименование	кг	№
ROCUT® UKS 160 / 355, в комплекте с твердосплав. реж. диском (№ 55505), без транспорт. ящика	12,9	100000532
Принадлежности	кг	№
Зап. твердосплавный реж. диск 180 x 30 мм с прокладкой	0,6	55505
Ящик транспорир. 700 x 350 x 500 мм	16,8	100000526

Аппараты для сварки внахлест

ROWELD® P 40 T, 63 E, 110 E

Аппарат для сварки внахлест

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Новая серия аппаратов для сварки внахлест. Идеально подходят для монтажа внутренних систем водоснабжения и отопления.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высококачественное и антиприлипающее покрытие
- световой индикатор контроля электрической сети
- ЖК-дисплей регулятора температуры
- легкий, компактный нагревательный элемент
- возможно крепление на трубочине или на опоре

Комплект состоит из: нагревательного элемента, сменных нагревательных насадок, монтажного инструмента, трубочины, подставки для нагревательного элемента, металлического транспортного ящика.



Наименование	Рабочая область, Ø мм	Мощность, Вт	кг	230 В, 50/60 Гц
ROWELD P 40 T	20, 25, 32, 40	650	1,0	36051
ROWELD P 63 E	20, 25, 32, 40, 50, 63	900	1,8	36052
ROWELD P 110 E	75, 90, 110	1300	2,2	36063

ROWELD® P 125

Аппарат для сварки внахлест для крепления насадок Ø 16 - 125 мм, а также плоских насадок для сварки труб встык

3 сварочные насадки (одновременно), работа на весу или крепление аппарата на верстаке при помощи трубочины.



Принадлежности	кг	№
Плоская насадка для стык. сварки (ROWELD® P 125) Ø 160 мм (2 шт.)	1,15	55536
Трубочина для P 125	0,45	55524
Опора для ROWELD® P 125	0,44	55539
Шестигранный ключ SW 6 для P 125	0,02	321215
Штифт для дорна для P 125	0,01	55549
Шестигр. ключ SW 5, М 6 х 40	0,01	81957
Ящик для ROWELD® P 125 комплект	4,70	55555

ROWELD® P 125 комплект (форма А)

Комплект: аппарат для сварки внахлест (1300 Вт), нагревательные дорны / муфты, плоская насадка (2 шт.), шестигранный ключ SW 5, цилиндрический винт, штифт, трубочина и опора

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высококачественное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие
- электронная регулировка

Тип	Мощность, кВт	мм	кг	230 В, 50/60 Гц
P 125 компл.	1,3	63, 75, 90, 110, 125	17,05	55546

Нагревательные дорны / муфты

Наименование	кг	№	Наименование	кг	№
16	0,06	55585	40	0,26	55592
17	0,06	55586	50	0,37	55593
18	0,08	55587	63	0,60	55594
19	0,08	55588	75	0,89	55595
20	0,08	55589	90	1,33	55596
25	0,10	55590	110	2,07	55597
32	0,17	55591	125	2,33	55598

ROWELD® HE нагревательные элементы

Нагревательные элементы для стыковой сварки труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПВХ и ПБ Ø 20 - 250 мм. Для работы на весу или крепление на верстаке при помощи трубочины.



Система быстрой замены нагревательного элемента

ПРЕИМУЩЕСТВА

- долговечные, оснащение соответствует требованиям DVS
- надежность процесса сварки благодаря эл. регулировке
- система быстрой замены нагревательного элемента

Мощность, Вт	Нагр. элемент, Ø мм	кг	230 В
500	120/45°	1,80	55518
800	200	3,25	55316
1500	300	5,35	55317

Принадлежности	кг	№
Трубочина	0,45	55524
Ящик для нагрев. элемента Ø 200 мм	2,80	55525
Ящик для нагрев. элемента Ø 300 мм	5,90	55528

ROTHENBERGER

Аппараты и машины с механическим приводом

Аппараты для электромuftовой сварки

ROWELD® ROFUSE Sani 160

Универсальный аппарат для электромuftовой сварки для сварки сточных труб при помощи фитинга

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для Ø 40 мм - 160 мм, автоматическое распознавание сварочных параметров.

Для фитингов из ПЭ и ПП, используемых для сточных труб.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Визуальный контроль за процессом сварки
- Ударопрочный корпус (IP 44)
- Большой рабочий радиус
- Сварочный аппарат с микропроцессорным управлением, с автоматической температурной компенсацией времени сварки
- Для систем Geberit, Akatherm-EUR, Coes, Valsir, WAVIN-Duo, Aquatherm и Vulcathene-Euro

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Входное напряжение: 230 В
Допуск: 186 В - 275 В
Частота: 40 Гц - 70 Гц
Тип защиты: IP 44
Рабочая температура: от -5°C до + 40°C
Макс. ток на выходе: 5 А
Вес: 1,2 кг
Габариты: 120 x 160 x 77 мм
Сварочный кабель: 3 м



Аппараты и машины с механическим приводом

• Прочность
Ударопрочный корпус (IP 44)

• Большой рабочий радиус
Длина сварочного кабеля - 3 м



Наименование	кг	№
ROWELD® ROFUSE Sani 160	1,2	54230

Аппараты для электромуфтовой сварки

ROWELD® ROFUSE

Универсальный сварочный аппарат для электромуфтовой сварки

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки фитингов с закладным нагревательным элементом из ПЭ и ПП в диапазоне 8 В - 48 В и $\varnothing < 630$ мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ввод данных при помощи считывающего карандаша для штрих-кодов, у ROWELD® ROFUSE+ и ROWELD® ROFUSE Print+ дополнительно возможен ввод данных вручную
- Простая передача данных через USB-порт у ROWELD® ROFUSE Print+ / ROWELD® ROFUSE basic 48
- Система контроля за сваркой
- Деревянный чемодан, адаптер 4,0 мм
- **ROWELD® ROFUSE / ROWELD® ROFUSE+**
- Дисплей 4 x 20 знаков, высота знака 5 мм, светодиодная подсветка
- **ROWELD® ROFUSE Print+ / ROWELD® ROFUSE basic 48**
- Автоматическое протоколирование, блок памяти на 1800 протоколов (для ROWELD® ROFUSE Print+)
- Автоматическое протоколирование, блок памяти на 500 протоколов (для ROWELD® ROFUSE basic 48)
- Воспроизводимость: номер комиссии, код сварщика по ISO, код трубы, 2-ой код фитинга и доп. данные

- Удобный дисплей 4 x 20 знаков, высота знака 9 мм, светодиодная подсветка

- Простая передача данных Через USB-порт

- Данные выдаются в меню печати, далее через USB-порт на ПК и на печатающее устройство
- Дисплей 4 x 20 знаков, высота знака 9 мм, светодиодная подсветка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вх. напряжение:	230 В
Допуск:	186 В - 290 В
Частота:	40 Гц - 70 Гц
Вых. напряжение:	8 В - 48 В
Тип защиты:	IP 54
Рабочая температура:	от -20°C до +60°C
Вес:	16,5 кг
Габариты:	230 x 295 x 330 мм
Карандаш для штрих-кодов:	да
Протоколирование:	ROWELD® ROFUSE / ROWELD® ROFUSE+: нет
	ROWELD® ROFUSE Print+: 1800 протоколов
	ROWELD® ROFUSE basic 48: 500 протоколов



- Ввод данных Карандаш для считывания штрих-кодов

Аппараты и машины с механическим приводом

Наименование	кг	№
ROWELD® ROFUSE	16,5	54051
ROWELD® ROFUSE+	16,5	54052
ROWELD® ROFUSE Print+	16,5	54053K
ROWELD® ROFUSE basic 48	16,0	54130

Принадлежности	кг	№
Ящик для перевозки	3,1	54054
ROWELD® ROFUSE Print+ прогр. обеспеч. для ПК (WIN 9X/2000/XP/Vista/WIN 7)	0,4	54056
Набор адаптеров FF круглых 4.0	0,1	54058
Набор адаптеров FF плоских	0,1	54057
Набор адаптеров Pin	0,1	54059
ROWELD® ROFUSE Print+ карта памяти	0,3	54067



Принадлежности для электродуговой сварки

Устройство для снятия оксидного слоя

Для быстрой подготовки трубы к сварке электрофитингом. Поставляется в чемодане.

Наименование	Исполнение	№
Размер I	DA 32 - DA 110	53240
Размер II	DA 110 - DA 500	53250



Позиционер для электродуговой сварки с закладным нагревательным элементом

Служит для удаления овальности и фиксации труб перед сваркой и во время процесса сварки.

Наименование	Исполнение	№
С 2 клеммами, регулируемый	DA 32	53251
С 2 клеммами, регулируемый	DA 40	53252
С 2 клеммами, регулируемый	DA 50	53253
С 2 клеммами, регулируемый	DA 63	53254



Короткий позиционер

Служит для удаления овальности и фиксации труб перед и во время процесса сварки.

Наименование	Исполнение	№
Короткий позиционер	DA 75	53255
Короткий позиционер	DA 90	53256
Короткий позиционер	DA 110	53257
Короткий позиционер	DA 125	53258
Короткий позиционер	DA 140	53259
Короткий позиционер	DA 160	53260
Короткий позиционер	DA 180	53261
Короткий позиционер	DA 200	53262
Короткий позиционер	DA 225	53263



Двойной позиционер

Служит для соединения труб \varnothing 63 - 225 мм.

Наименование	Исполнение	№
Двойной позиционер	DA 63	53271
Двойной позиционер	DA 75	53272
Двойной позиционер	DA 90	53273
Двойной позиционер	DA 110	53274
Двойной позиционер	DA 125	53275
Двойной позиционер	DA 140	53276
Двойной позиционер	DA 160	53277
Двойной позиционер	DA 180	53278
Двойной позиционер	DA 200	53279
Двойной позиционер	DA 225	53280



Зажим

Используется для зажима трубы перед сваркой и для возвращения формы трубам из ПЭ после передеформации.

Наименование	Исполнение	№
Зажим	DA 25	53281
Зажим	DA 32	53282
Зажим	DA 40	53283
Зажим	DA 50	53284
Зажим	DA 63	53285
Зажим	DA 40 - DA 180	53292
Зажим	DA 63 - DA 250	53293
Зажим для фас.деталей	DA 20 - DA 90	53291

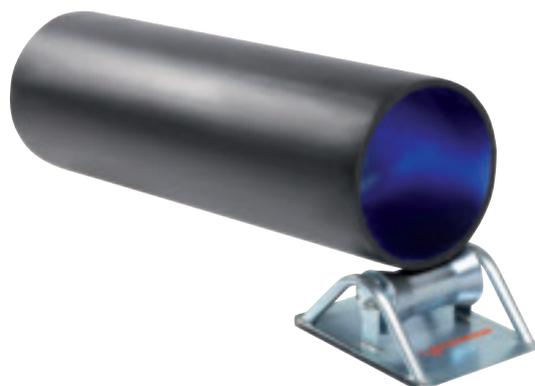


Дополнительные принадлежности для стыковой сварки с нагревательным элементом

Опорный ролик, оцинкованный, размер I

Для поддержки свободного конца трубы при сварке и для втягивания труб при санации, диаметр труб до $\varnothing 315$ мм, высота ролика не регулируется.

Наименование	Грузоподъемность, кг	 кг	№
Опорный ролик, размер I	300	4,0	53055



Опорный ролик, оцинкованный, размер II / III

Для поддержки свободного конца трубы при сварке до $\varnothing 500$ мм (размер II) и 710 мм (размер III), высота ролика не регулируется.

Наименование	Грузоподъемность, кг	 кг	№
Опорный ролик, размер II	500	11,5	53056
Опорный ролик, размер III	1000	29,0	53057



Опорный ролик, оцинкованный, размер IV

Для поддержки свободного конца трубы при сварке до $\varnothing 1200$ мм, высота ролика регулируется гидравликой.

Наименование	Грузоподъемность, кг	 кг	№
Опорный ролик, размер IV	1000	35,0	53058



Передавливатель

Позволяет вернуть деформированной трубе прежнюю форму.

• Механический:

Рабочая область - $\varnothing 32 - 63$ мм. Боковые предохранительные шайбы служат для предотвращения повреждения места передавливания.

• Гидравлический:

Рабочая область - $\varnothing 75 - 225$ мм. Усилие при передавливании создает ручной гидронасос.

Наименование	Рабочая область	№
Передавл. механ.	$\varnothing 32 - 63$	53200
Передавл. гидравлический	$\varnothing 90 - 180$	53210



Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 110

Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб \varnothing 20 мм - 110 мм.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ и ПВХДФ.

Особенно подходит для монтажа внутренних систем, работ в ограниченном пространстве и на уже смонтированных трубах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Производство отводов
- Изготовление соединений труба/фитинг
- Точная регулировка усилия сварки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр трубы: \varnothing 20 - 90 мм (SDR 41 - SDR 7,25)

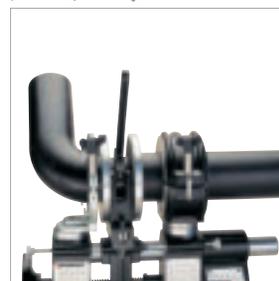
\varnothing 20 - 110 мм (SDR 41 - SDR 11)

Вес: 8,5 кг

Габариты: 450 мм, общая длина



Благодаря двухсторонней градуировке основных зажимов (15° градусов в обе стороны) можно изготавливать отводы



Соединение труба/фитинг с узким и широким зажимами

- Надежная фиксация, компенсация овальности трубы

Широкие алюминиевые редукционные вкладыши (\varnothing 20 мм - 90 мм) для соединений труба/труба

- Изготовление соединений труба/фитинг
Используются и узкие основные зажимы

- Производство отводов
Двухсторонняя градуировка (15° в обе стороны) широких основных зажимов

- Торцевание с одной или с двух сторон
Двухсторонние регулируемые ограничители хода

- Точная регулировка усилия сварки
Прямая передача усилия, наглядная шкала динамометра

- Абсолютная жесткость на кручение
Закаленные хромированные ведущие валы

Прямоугольный нагревательный элемент

Аппараты и машины с механическим приводом

Комплект состоит из: базовой машины (№ 55787) с держателем для установки на верстаке, ручного механического торцевателя (№ 55826), нагревательного элемента с электронной регулировкой, комплекта широких основных зажимов (№ 55807) \varnothing 110 мм, комплекта узких основных зажимов, правый / левый (№ 55808) (\varnothing 110 мм), редукционных зажимных вкладышей широких и узких \varnothing 40 мм - 90 мм, монтажного инструмента, струбцины (№ 55524) и ящика для перевозки (№ 55832).

Наименование	Рабочая область, \varnothing мм	Регулировка температуры	кг	230 В 50/60 Гц
ROWELD® P 110	40, 50, 56, 63, 75, 90, 110	электронная	43	55844

ROTHENBERGER

Принадлежности для ROWELD® P 110

ROWELD® P 110 базовая машина

Исполнение	кг	№
ROWELD® P 110 базовая машина с держателем для установки на верстаке	6,8	55787

Основные зажимы 110 мм

Наименование	кг	№
для соед. труба/труба, широкие (2 шт.)	2,5	55807
для соед. труба/фитинг, левый, узкий (1 шт.)	1,0	55808
для соед. труба/фитинг, правый, узкий (1 шт.)	1,0	55809



№ 55808 / № 55809



№ 55807

Редукционные вкладыши, широкие

Набор состоит из 4 алюминиевых полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
20	1,9	55318	56	1,6	55122
25	1,9	55126	63	1,4	55121
32	1,8	55125	75	1,6	55120
40	1,7	55124	90	1,1	55119
50	1,7	55123			



Редукционные зажимные
вкладыши, широкие

Редукционные вкладыши, узкие

Набор состоит из 2 алюминиевых полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
20	0,6	55319	56	0,5	55130
25	0,6	55134	63	0,5	55129
32	0,5	55133	75	0,4	55128
40	0,5	55132	90	0,3	55127
50	0,5	55131			



Редукционные зажимные вкладыши, узкие

Ручной механический торцеватель

Наименование	кг	№
С крепежом к машине	1,90	55826
Запасные ножи (2 шт.)	0,05	55152



№ 55826

Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием, 180 x 130 мм, 800 Вт.

Наименование	кг	230 В 50/60 Гц	№
С эл. регулировкой	2,6		55918
Струбцина для верстака	0,7		55524



№ 55324

Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	1,5	55199



№ 55199



Принадлежности

Наименование	кг	№
Шестигранный ключ SW 6	0,03	321216
Шестигранный ключ SW 8	0,05	321218

Наименование	кг	№
Стальной ящик для перевозки 540 x 345 x 355 мм	14,2	55832

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 160 SANILINE

Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб \varnothing 40 - 160 мм.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ и ПВХДФ, специально подходит для сварки узких тройников с отводом под 45° с трубой.

Для эксплуатации на стройке и в цехе.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гибкость при работе в неудобных местах
- Устойчивость повышена на 40%
- Надежная фиксация любых используемых в сантехнике фасонных деталей
- Надежная фиксация труб, фасонных деталей, узких тройников с отводом под 45° и труб с изгибом 90°
- Торцевание тройников с отводом под 45° \varnothing 40 - 75 мм
- Минимальное усилие сопротивления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр трубы: \varnothing 40 - 110 мм (SDR 41 - 7,25)
 \varnothing 40 - 140 мм (SDR 41 - 11)
 \varnothing 40 - 160 мм (SDR 41 - 17,6)

Вес: 34,4 кг

Нагрев. элемент: 800 Вт

Торцеватель: 500 Вт



ROWELD® P 160 SANILINE, спец. модель.
Базовая машина (№ 54004)

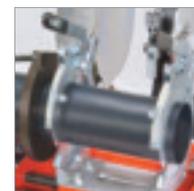
Легко перевозить



Насадка на торцеватель (№ 54040)



Комплект основных зажимов (№ 54082)



Аппараты и машины с механическим приводом

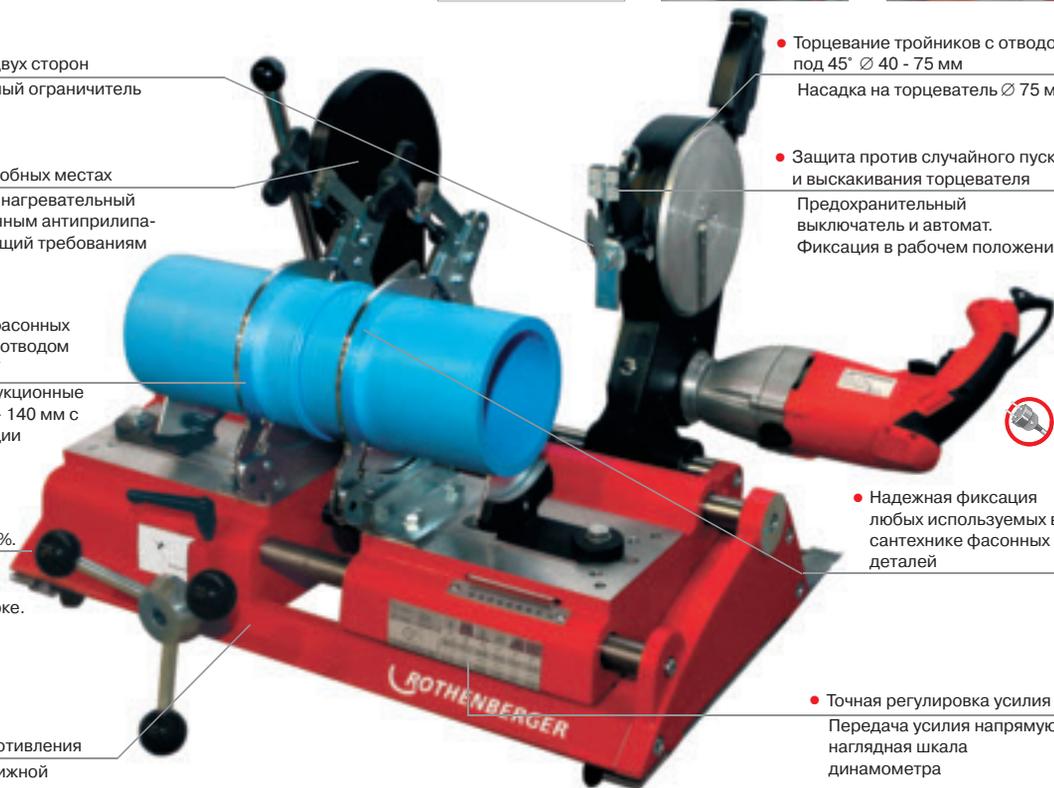
- Торцевание с одной или с двух сторон
Двухсторонний регулируемый ограничитель

- Гибкость при работе в неудобных местах
Вынимаемый долговечный нагревательный элемент с высококачественным антиприлипающим покрытием, отвечающий требованиям DVS, CEN и ISO

- Надежная фиксация труб, фасонных деталей, узких тройников с отводом под 45° и труб с изгибом 90°
Непроскальзывающие редуцированные зажимные вкладыши \varnothing 40 - 140 мм с регулировкой силы фиксации

- Устойчивость повышена на 40%.
Одновременно оптимизировано распределение усилия при торцовке и сварке.
Новаторское исполнение с наклонной станиной

- Минимальное усилие сопротивления
Легкое перемещение подвижной части машины



- Торцевание тройников с отводом под 45° \varnothing 40 - 75 мм
Насадка на торцеватель \varnothing 75 мм

- Защита против случайного пуска и выскакивания торцевателя
Предохранительный выключатель и автомат.
Фиксация в рабочем положении

- Надежная фиксация любых используемых в сантехнике фасонных деталей

- Точная регулировка усилия
Передача усилия напрямую, наглядная шкала динамометра

Комплект состоит из: базовой машины с электроторцевателем, нагревательного элемента с электронной регулировкой, комплекта основных зажимов (правого и левого) \varnothing 160 мм (№ 54082), боковых опор для труб \varnothing 160 мм, набора редуцированных зажимных вкладышей и вкладышей боковых опор для \varnothing 40, 50, 63, 75, 90, 110 и 125 мм в чемодане (№ 54020), монтажного инструмента, передвижной рамы-подставки с колесами.

Наименование	Рабочая область, \varnothing мм	Регулировка температуры	кг	230 В 50/60 Гц
ROWELD® P 160 SANILINE, укомплект.	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 160	электронная	57,4	54010
ROWELD® P 160 SANILINE, спец. модель	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 160	электронная	61,2	54004

ROTHENBERGER

Принадлежности для ROWELD® P 160 SANILINE

ROWELD® P 160 SANILINE

базовая машина

Базовая машина состоит из: торцевателя (500 Вт), нагревательного элемента (800 Вт), комплекта основных зажимов \varnothing 160 мм, боковых опор \varnothing 160 мм.

Наименование	кг	230 В 50/60 Гц
ROWELD® P 160 SANILINE, базовая	34,4	54005



ROWELD® P 160 SANILINE базовая машина

Редукционные зажимные вкладыши

Комплект состоит из: редукционных зажимных вкладышей (4 полукольца), боковых опор.

мм	кг	№	мм	кг	№
40	1,6	54083	90	1,6	54088
50	1,6	54084	110	1,6	54089
56	1,6	54085	125	1,5	54090
63	1,6	54086	140	1,5	54091
75	1,6	54087			

Редукционные зажимные вкладыши



Насадка на торцеватель

Для торцовки тройников с отводом под 45°; сменный нож.

Наименование	кг	№
Насадка на торцеватель, для \varnothing 40–75 мм	0,63	54040

Насадка на торцеватель для тройников с отводом под 45° \varnothing 40 - 75 мм (№ 54040)



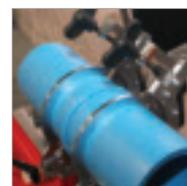
Аппараты и машины с механическим приводом

Комплект основных зажимов

Для дополнительного зажима трубы, специально для сварки напорных труб, состоит из 2 основных зажимов - правого и левого.

Наименование, исполнение	кг	№
Комплект основных зажимов \varnothing 160 мм	5,3	54082
Полный к-т вкладышей (\varnothing 40–160 мм)	11,2	54080

Комплект основных зажимов



Принадлежности

Наименование	кг	№
Рама-тележка для монтажа и перевозки	11,30	54015
Чемодан для вкладышей	2,32	54020
Ключ SW 17 DIN 894	0,05	310411
Нож для торцевателя 75 мм (набор = 2 шт.)	0,06	55685
Фрез. нож 35 мм для насадки на торцеватель	0,01	55686
Нагревательный элемент 230 В	1,92	55316
Фрезерный нож, твердосплавный 75 мм (набор = 2 шт.)	0,06	55684
Складной стол	20,00	56051



Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 250 A

Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб \varnothing 40 мм - 250 мм. Для работы на стройке и в цехе. Особенно подходит для сварки систем водоснабжения, сточных труб, а также для санации каминных труб из ПВДФ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гибкость при работе в неудобных местах
- Жесткая на кручение конструкция, мин. усилие сопротивления и макс. передача усилия почти без потерь
- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке
- Торцевание с одной или с двух сторон
- Защита от случайного пуска и выскакивания торцевателя
- Устойчивый рабочий стол для машины всегда под рукой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр трубы: \varnothing 40 - 110 мм (SDR 41 - SDR 7,25)
 \varnothing 40 - 125 мм (SDR 41 - SDR 11)
 \varnothing 40 - 200 мм (SDR 41 - SDR 17,6)
 \varnothing 40 - 225 мм (SDR 41 - SDR 26)
 \varnothing 40 - 250 мм (SDR 41 - SDR 33)

Вес: 36,4 кг
Торцеватель: 1200 Вт
Нагрев. элемент: 1500 Вт



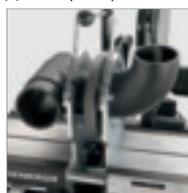
Набор зажимов для сварки отводов



- Устойчивый рабочий стол для машины всегда под рукой
Верхняя часть ящика для транспортировки одновременно служит основанием станины машины

№ 55795

Для сварки тройников



- Защита от случайного пуска и выскакивания
Электрический торцеватель с высоким крутящим моментом (1200 Вт) с защитой - фиксацией в рабочем положении

- Гибкость при работе в неудобных местах
Вынимаемый нагревательный элемент

- Вынимаемый долговечный нагревательный элемент (1500 Вт) с высококачественным антиприлипающим покрытием, отвечающий требованиям DVS, CEN и ISO

- Торцевание с одной или с двух сторон
Двухсторонний регулируемый ограничитель

- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке
Комплект жестких основных зажимов \varnothing 250 мм с редукционными зажимными вкладышами. \varnothing 180 мм - 225 мм и боковыми опорами \varnothing 160 мм. С редукционными зажимными вкладышами \varnothing 40 мм - 140 мм и боковыми опорами

- Жесткая на кручение конструкция, минимальное усилие сопротивления и максимальная передача усилия почти без потерь
Подвижная часть машины на линейных подшипниках, хромированные направляющие штанги

- Точная регулировка усилия при помощи наглядной шкалы динамометра
Передача усилия напрямую

Аппараты и машины с механическим приводом

Комплект состоит из: базовой машины с электроторцевателем, крепления для нагревательного элемента, нагревательного элемента с электронной регулировкой и пластинами для защиты от ожога, комплектов основных зажимов \varnothing 160 мм и 250 мм и боковых опор \varnothing 160 мм и 250 мм, редукционных зажимных вкладышей и вкладышей боковых опор \varnothing 40 мм - 140 мм и \varnothing 180 мм - 225 мм, монтажного инструмента, стального ящика для транспортировки 800 x 520 x 765 мм (Д x Ш x В) и стального чемодана для редукционных зажимных вкладышей и вкладышей боковых опор.

Наименование	Рабочая область, \varnothing мм	Регулировка температуры	кг	230 В 50/60 Гц
ROWELD® P 250 A укомплект.	40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 160, 180, 200, 225, 250	электронная	127,0	55795
Базовая машина			36,4	55768



Принадлежности для ROWELD® P 250 A

Набор зажимов для сварки отводов

Для сварки отводов до Ø160 мм. Не подходит для старых моделей.

Наименование	кг	№
Набор для переоборудования	9,8	55712



Комплекты основных зажимов

Комплект состоит из 2 основных зажимов и 2 боковых опор.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
160	7,25	55742	250	10,1	55717



№ 55717



№ 55742

Редукционные зажимные вкладыши

Комплект состоит из: вкладышей для трубы (4 металлических полукольца) и вкладышей боковых опор (2 металлических полукольца) для комплекта основных зажимов (№ 55742).

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
32	1,89	55753	110	1,26	55746
40	1,89	55752	114	1,20	55745
50	1,81	55751	125	1,06	55744
56	1,83	55750	140	0,80	55743
63	1,75	55749	180	2,46	55721
75	1,68	55748	200	2,03	55718
90	1,50	55747	225	1,41	55719



Редукционные зажимные вкладыши

Основные зажимы

Под любой диаметр трубы, особенно подходят для сварки тройников с отводом под 45°.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
левые			правые		
40	1,90	55288	40	1,90	55198
50	2,14	55287	50	2,14	55197
56	2,18	55286	56	2,18	55196
63	2,10	55285	63	2,10	55195
75	2,50	55284	75	2,50	55194
90	2,49	55283	90	2,49	55193
110	2,46	55282	110	2,46	55192
125	2,64	55281	125	2,64	55191
140	3,36	55280	140	3,36	55190



Основные зажимы

Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием, Ø 300 мм, 1500 Вт.

Наименование, исполнение	кг	230 В 50/60 Гц
С электронной регулировкой	5,35	55317



№ 55317

Принадлежности

Наименование	кг	№
Запас. нож для торцевателя (1 набор = 2 шт.)	0,10	55163
Шестигранный ключ SW 8	0,02	321218
Ящик для перевозки, красный	25,00	55759
Стальной чемодан	2,82	54020

Аппараты и машины
с механическим приводом

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® - воплощение инноваций в сфере гидравлики "Сделано в Германии"

Представляем Вам новое поколение гидравлических машин для сварки встык.

Новый гидравлический агрегат марки ROWELD доступен в трех исполнениях: Professional, Premium и Premium CNC. Модификация ROWELD ECO – упрощенный вариант для сварки водопроводов до 315мм.



				
	ECO	Professional	Premium	Premium CNC
Регулятор температуры	–	–	•	•
Индикатор давления				
- Аналоговый	•	•	–	–
- Цифровой	–	–	•	•
Функц. запом-я давления	–	–	•	•
Протоколирование	–	–	–	•
Датчик положения	–	–	–	•
Автоматич. определение параметров сварки	–	–	–	•
CNC-управление	–	–	–	•
Сенсорный дисплей	–	–	–	•
Цветной экран 3,5"	–	–	–	•
Меню на разных языках	–	–	–	•
USB-порт	–	–	–	•

ROWELD® ECO

Гидроагрегат предназначен для использования в машинах для сварки пластиковых труб диаметром 40 мм - 315 мм, до 11 SDR.

ROWELD® ECO оборудован вентилем плавной регулировки рабочего давления.



ROWELD® Professional

Гидроагрегат подходит для использования в строительстве напорных труб, оборудован вентилем с плавной регулировкой рабочего давления и способен поддерживать постоянное давление в процессе сварки.

SDR 41-11

Для использования на строительных площадках, в траншеях, трубопроводных мостах и в цеховых помещениях. Для сварки труб и фитингов, рассчитаны на среднее давление (SDR 41-11), изготовлены из ПЭ и ПП.



Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® Premium

Гидроагрегат снабжен электронным управлением, дисплеем для контроля давления на протяжении всего цикла сварки. Также, в гидроагрегат интегрирован блок управления нагревательным элементом, что позволяет контролировать температуру нагревательного зеркала, не отходя от гидростанции.



ROWELD® Premium CNC

ROWELD Premium с электро-гидравлическим управлением, плюс система регистрации ROWELD DATALINE 2.0, а также датчик перемещения подвижных зажимов превращают ROWELD Premium в машину ROWELD Premium CNC, аппарат с ЧПУ – управлением. ROWELD Premium CNC – это строгий контроль и соблюдение параметров сварки в соответствии с мировыми стандартами. По желанию клиента, ROWELD Premium CNC производится полностью автоматическим, с автоматически выбрасываемым нагревательным элементом, а также полуавтоматическим, с ручным удалением из зоны сварки нагревательного элемента, после звукового сигнала.



Машины с гидравлическим приводом
для работы на стройке

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 160 B Premium \ Premium CNC \ Professional

Машина для стыковой сварки с нагревательным элементом

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб \varnothing 40 - 160 мм для любого давления, с любым показателем SDR.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ.

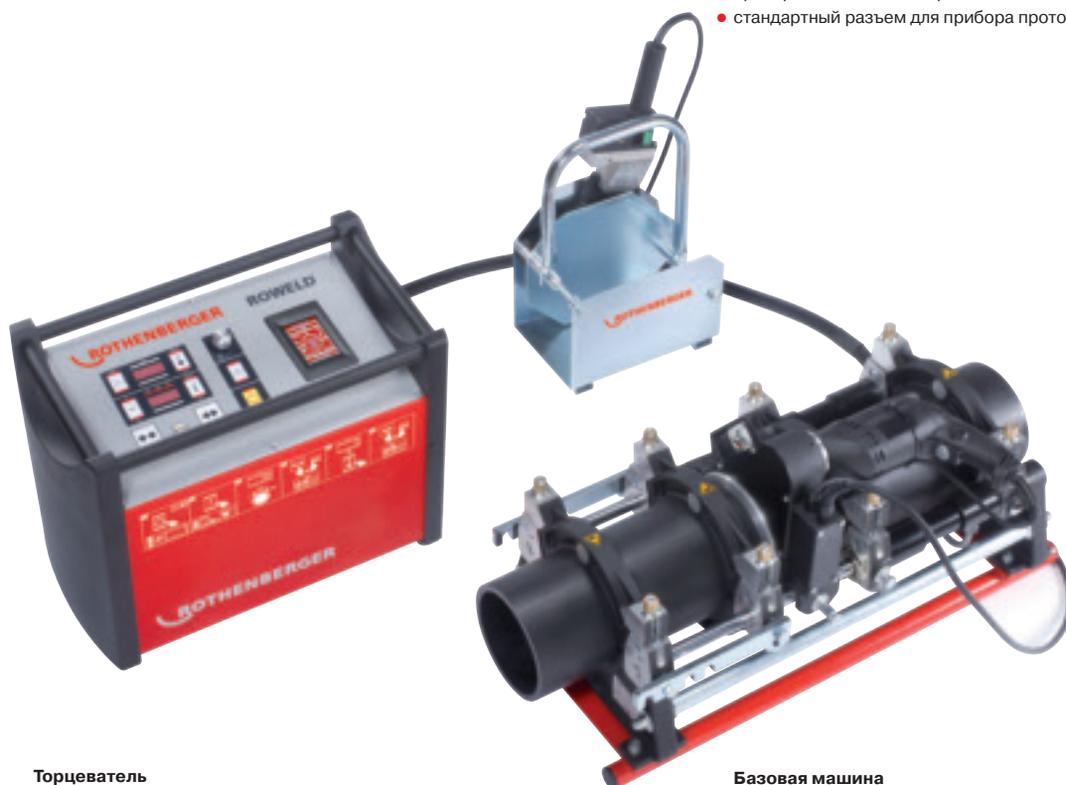
Для эксплуатации на стройке и в цехе. Идеально подходит для прокладки газопроводов. К машине может быть дополнительно подключен прибор для протоколирования. Возможно также заводское изготовление машины в исполнении с программным управлением.

Гидравлический агрегат

- компактная, защищенная от загрязнений электрогидравлика, 370 Вт
- манометр с наглядной, точной шкалой (0-160 бар, 0-2300 psi)
- простой сброс давления вентилем
- постоянное давление даже при выключенном гидравлическом насосе
- возможно подключение прибора для протоколирования
- высокая степень защиты, удобство транспортировки

Нагревательный элемент

- с электронной регулировкой, 800 Вт, регулировка и поддержание температуры согласно DVS, CEN, ISO
- высококачественное долговечное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие
- экономия времени и средств, благодаря быстрой замене нагревательных плат
- выключатель/выключатель со световым индикатором сети и индикатором нагрева, защита от перегрева, предохранение от случайного изменения установленной температуры
- проверенные по VDE нагревательные платы
- стандартный разъем для прибора протоколирования



Торцеватель

- электрический, привод с высоким крутящим моментом, 700 Вт
- оптимальная скорость резки, защитный выключатель
- компактный закрытый алюминиевый корпус торцевателя с фиксатором в рабочем положении
- высоконадежная посадка торцующих дисков, обеспечивающая плоскопараллельность торцов труб, удаление стружки наружу

Редукционные зажимные вкладыши

- широкие алюминиевые вкладыши (Т/Т) для соединения трубы с трубой
- узкие алюминиевые вкладыши (Т/Ф) для соединения трубы с фитингом

Базовая машина

- двустороннее крепление верхнего полукольца зажимными винтами для надежной фиксации трубы, легкая осевая и радиальная подгонка труб
- жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб
- направляющие штанги из закаленной нержавеющей стали
- минимальное усилие сопротивления, благодаря встроенным линейным подшипникам
- для сварки фасонных деталей свободный зажим может быть быстро соединен с подвижными зажимами (без переоборудования машины и потери ее жесткости)

Поставляется также для дюймовых размеров и специальных размеров!

Комплект поставки:

базовая машина с 4 основными зажимами \varnothing 160 мм, трубная рама, гидравлика и пакет шлангов высокого давления (2 шланга по 4 м, с быстродействующими муфтами), электроторцеватель и нагревательный элемент с электронной регулировкой, ящик для установки торцевателя и нагревательного элемента, монтажный инструмент и транспортировочный ящик.

Наименование	Рабочая область, мм	кг	230 В 50 Гц
ROWELD® P 160 B Professional	40 - 160	135,0	55818
ROWELD® P 160 B Premium	40 - 160	135,0	55811
ROWELD® P 160 B Premium CNC	40 - 160	135,0	54350
Комплект редукционных зажимных вкладышей	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	15,0	55240

Отдельные части и принадлежности

ROWELD® P160 В базовая машина

с комплектом основных зажимов Ø 160 мм, штангами и трубной рамой.

Наименование	кг	№
ROWELD® P160 В базовая машина	29,0	55252
Верхнее узкое полукольцо для основного зажима, для отводов 160 мм	0,8	55488



№ 55488 (доп. принадлежности)

Редукционные зажимные вкладыши

комплект, состоящий из 6 широких алюминиевых полуколец, 2 скошенных полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
40	2,3	53030	90	2,1	53035
50	2,4	53031	110	2,1	53036
63	2,2	53033	125	2,1	53037
75	2,1	53034	140	1,4	53038

Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг

Редукционные зажимные вкладыши труба/труба



Гидроагрегат

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 250 Вт
Гидроагрегат Premium	29,7	55138
Гидроагрегат Professional	31,0	55115
Гидроагрегат Premium CNC	29,7	53768
Набор гидравл.шлангов с БРС	2,7	55493

№ 55138

№ 55115

№ 53768



Электроторцеватель

Наименование	кг	230 В 50 Гц
С защитным выключателем, 630 Вт	8,60	55253
Зап.нож (1 компл. = 2 шт.)	0,06	55154

№ 55493



№ 55253

Нагревательный элемент

с антиприлипающим ПТФЭ-покрытием, Ø 200 мм.

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 800 Вт
С интегрированным регулятором t° для Premium / Professional	3,3	55346
для Premium CNC VA	3,3	53625
Ящик для нагр.элемента и торцевателя	4,9	55298

№ 55346



№ 55298



Зажим для фланцев

для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	4,2	55299

№ 53690



№ 55299 (Доп. принадлежности)

Принадлежности

Наименование	кг	№
Накид. ключ с трещоткой на 13x17	0,30	70272
Шестигранный ключ на 5	0,06	321515
Ящик для транспортировки 1200 x 800 x 780 мм (Д x Ш x В)	28,3	55182



Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 250 B Premium \ Premium CNC \ Professional

Машина для стыковой сварки с нагревательным элементом

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб и фасонных деталей Ø 90 - 250 мм для любого давления, с любым показателем SDR.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ.

Для эксплуатации на стройке и в цехе. Идеально подходит для прокладки газопроводов. К машине может быть дополнительно подключен прибор для протоколирования. Возможно также заводское изготовление машины в исполнении с программным управлением.

Гидравлический агрегат

- компактная, защищенная от загрязнений электрогидравлика, 370 Вт
- манометр с наглядной, точной шкалой (0-160 бар, 0-2300 psi)
- двухпозиционный рычаг управления, двухступенчатый сброс давления предотвращает разведение зажимов при прогреве
- постоянное давление, даже при выключенном гидравлическом насосе
- возможно подключение прибора для протоколирования

Нагревательный элемент

- с электронной регулировкой, 1500 Вт, регулировка и поддержание температуры в соответствии с DVS, CEN, ISO
- высококачественное долговечное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие
- экономия времени и средств, благодаря быстрой замене нагрев. плат
- выключатель / выключатель со световым индикатором сети и индикатором нагрева, защита от перегрева, предохранение от случайного изменения установленной температуры
- проверенные по VDE нагревательные платы
- стандартный разъем для прибора протоколирования



Торцеватель

- электрический привод с высоким крутящим моментом, 650 Вт, оптимальная скорость резки, защитный выключатель
- компактный закрытый алюминиевый корпус торцевателя с фиксатором в рабочем положении
- высоконадежная посадка торцующих дисков, обеспечивающая плоскопараллельность торцов труб, удаление стружки наружу

Редукционные зажимные вкладыши

- широкие алюминиевые вкладыши (Т/Т) для соединения трубы с трубой
- узкие алюминиевые вкладыши (Т/Ф) для соединения трубы с фитингом

Базовая машина

- двустороннее крепление верхнего полукольца зажимными винтами для надежной фиксации трубы, легкая осевая и радиальная подгонка труб
- жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб
- направляющие штанги из закаленной нержавеющей стали
- минимальное усилие сопротивления, благодаря встроенным линейным подшипникам
- для сварки фасонных деталей свободный зажим может быть быстро соединен с подвижными зажимами (без переоборудования машины и потери ее жесткости)

Поставляется также для дюймовых размеров и специальных размеров!

Комплект поставки:

базовая машина с 4 основными зажимами Ø 250 мм, трубная рама, гидроагрегат и пакет шлангов высокого давления (2 шланга по 4 м, с быстродействующими муфтами), электроторцеватель и нагревательный элемент с электронной регулировкой, ящик для установки торцевателя и нагревательного элемента, монтажный инструмент и транспортировочный ящик.

Наименование	Рабочая область, мм	 кг	230 В 50 Гц
ROWELD® P 250 B Professional	90 - 250	220,0	55819
ROWELD® P 250 B Premium	90 - 250	220,0	55814
ROWELD® P 250 B Premium CNC VA	90 - 250	220,0	54370
Комплект редукционных зажимных вкладышей	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	53,0	55241



Отдельные части и принадлежности

ROWELD® P250 В базовая машина

с комплектом основных зажимов Ø 250 мм, штангами и трубной рамой

Наименование	кг	№
ROWELD® P250 В базовая машина	59,0	55161
Верхнее узкое полукольцо для основного зажима, для отводов 250 мм	1,9	55486



№ 55486 (Доп. принадлежности)

Редукционные зажимные вкладыши

комплект, состоящий из 6 широких алюминиевых полуколец, 2 скошенных полуколец.

MM	кг	№	MM	кг	№
90	7,3	53039	160	6,4	53043
110	7,3	53040	150	6,0	53044
125	7,1	53041	200	5,8	53045
140	7,0	53042	225	3,2	53046

Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг



Редукционные зажимные вкладыши труба/труба



Гидроагрегат

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 550 Вт
Гидроагрегат Premium	32,7	55137
Гидроагрегат Professional	31,0	55115
Гидроагрегат Premium CNC	32,7	53769
Набор гидравл.шлангов с БРС	2,7	55493

№ 55137



№ 55115



№ 53769



Электроторцеватель

Наименование	кг	230 В, 50 Гц
С защитным выключателем, 630 Вт	14,2	55162
Зап.нож (1 компл.= 2 шт.)	0,1	55163

№ 55493



№ 55162

Нагревательный элемент

с антиприлипающим ПТФЭ-покрытием, Ø 300 мм.

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 1500 Вт
для Premium / Professional	5,4	53725
для Premium CNC VA	12,9	53695
Ящик для нагр.элемента и торцевателя	5,6	55167



№ 53725



№ 55167

Зажим для фланцев

для сварки по центру и правильной ориентации фланцев

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	8,6	55166



№ 53695



№ 55166 (Доп. принадлежности)

Принадлежности

Наименование	кг	№
Накид, ключ с трещоткой на 19x22	0,40	70274
Шестигранный ключ на 5	0,03	321515
Ящик для транспортировки 1200 x 800 x 780 мм (Д x Ш x В)	20,0	55182

Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 250 Eco

Семейство компактных простых машин для стыковой сварки с нагревательным элементом

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

SDR 41 - 11

Для использования на строительных площадках, в траншее, в мастерской.

Для монтажа ливневой канализации на мостах и других сооружениях.

Для сварки труб и фитингов в среднем диапазоне давлений (SDR 41 - 11) из ПЭ и ПП.

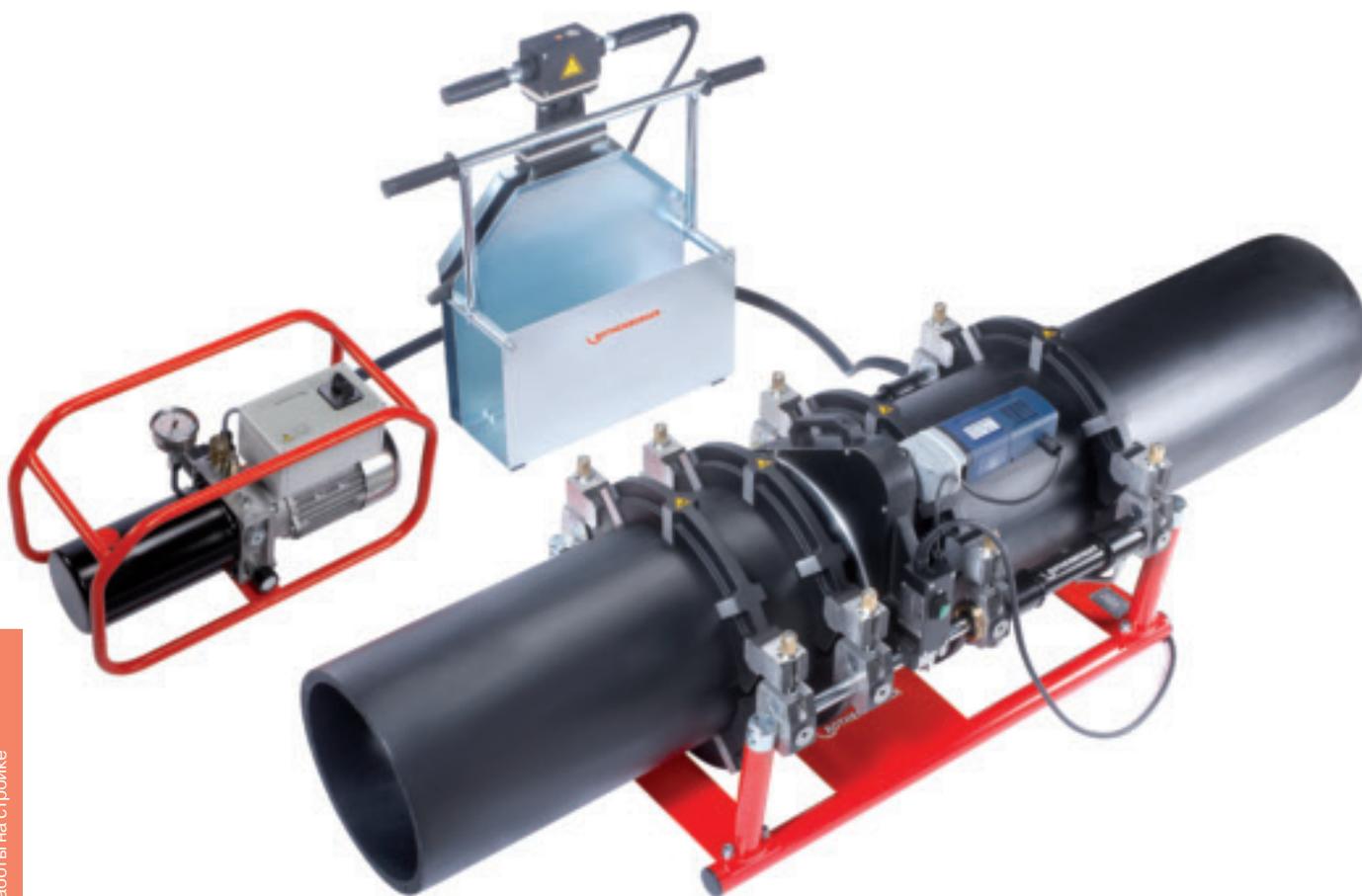
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компактный размер
- Защита зоны сварки
- Зажимы и редуционные вкладыши из легкого сплава

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметры труб: Ø 90 - 250 мм

Вес базовой машины: 59 кг



Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПО ЗАПРОСУ!

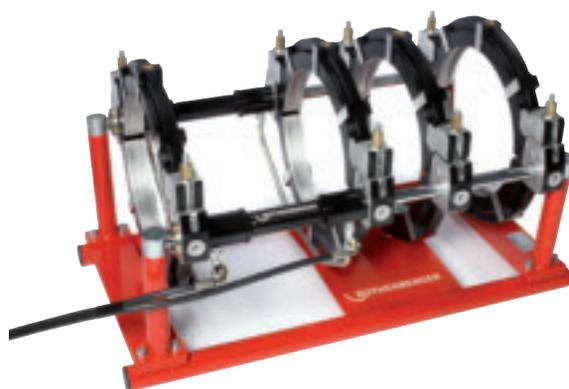
Комплектация 250 В Eco: Основная машина со шлангами высокого давления и с 4 основными зажимами Ø 250 мм (№ 55411), гидростанция Eco 230 В (№ 55111), нагревательный элемент 230 В (№ 55180), торцеватель 230 В (№ 55162), ящик для установки торцевателя и нагревательного элемента (№ 55167), монтажный инструмент и транспортировочный ящик (№ 55182)

Наименование	Рабочая область Ø мм	№
ROWELD® P 250 В Eco в комплекте	90 – 250	55847
ROWELD® редуционные вкладыши 250 (90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225)	90 – 225	55241
Каждый размер вкладышей состоит из 6 шт. широких и 2 шт. узких		

Отдельные части и принадлежности к Р 250 тип Есо

ROWELD® Р 250 базовая машина тип Есо

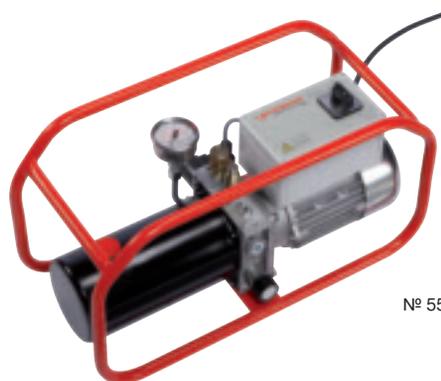
с комплектом основных зажимов Ø 250 мм и трубной рамой.



Наименование	Область применения, Ø мм	№
ROWELD® Р 250 В тип Есо	PE, PP SDR 11 - SDR 41 90-250	55411

Гидроагрегат

Гидроагрегат предназначен для использования в машинах для сварки пластиковых труб Ø 40 мм - 250 мм, до 11 SDR.



№ 55111

Наименование	 кг	230 В, 50 Гц 250 Вт
Гидростанция Есо	16,9	55111

Редукционные вкладыши



Нагревательный элемент



Торцеватель

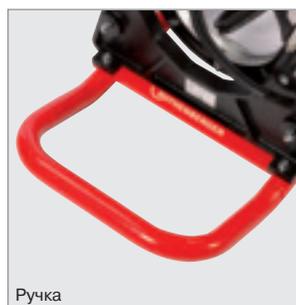


Ящик торцевателя и нагревательного элемента



Принадлежности

Наименование	№
Колеса 250 Есо	55248
Ручка 250 Есо	55247



Ручка



Колеса

Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 355 B Premium \ Premium CNC \ Professional

Машина для стыковой сварки с нагревательным элементом

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для труб и фасонных деталей Ø 90 - 355 мм для любого давления, с любым показателем SDR.

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ.

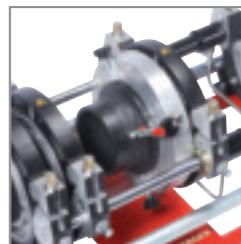
Для эксплуатации на стройке и в цехе. Идеально подходит для прокладки газопроводов. К машине может быть дополнительно подключен прибор для протоколирования. Возможно также заводское изготовление машины в исполнении с программным управлением.

Гидравлический агрегат

- компактная, защищенная от загрязнений электрогидравлика, 350 Вт
- манометр с наглядной, точной шкалой (0-160 бар, 0-2300 psi)
- постоянное давление, даже при выключенном гидравлическом насосе
- возможно подключение прибора для протоколирования

Нагревательный элемент

- с электронной регулировкой, 2500 Вт, регулировка и поддержание температуры в соответствии с DVS, CEN, ISO
- высококачественное долговечное антиприлипающее ПТФЭ-покрытие
- экономия времени и средств, благодаря быстрой замене нагрев. плат
- выключатель / выключатель со световым индикатором сети и индикатором нагрева, защита от перегрева, предохранение от случайного изменения установленной температуры
- проверенные по VDE нагревательные платы
- стандартный разъем для прибора протоколирования



Торцеватель

- электрический привод с высоким крутящим моментом, 650 Вт, оптимальная скорость резки, защитный выключатель
- компактный закрытый алюминиевый корпус торцевателя с фиксатором в рабочем положении
- высоконадежная посадка торцующих дисков, обеспечивающая плоскопараллельность торцов труб, удаление стружки наружу

Редукционные зажимные вкладыши

- широкие вкладыши Т/Т (8 полуколец) Ø 250 мм используются в качестве переходников для вкладышей Т/Т и Т/Ф Ø 90 - 225 мм
- узкие алюминиевые вкладыши (Т/Ф) для соединения трубы с фитингом

Базовая машина

- двустороннее крепление верхнего полукольца зажимными винтами для надежной фиксации трубы, легкая осевая и радиальная подгонка труб
- жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб
- направляющие штанги из закаленной нержавеющей стали
- минимальное усилие сопротивления, благодаря встроенным линейным подшипникам
- для сварки фасонных деталей свободный зажим может быть быстро соединен с подвижными зажимами (без переоборудования машины и потери ее жесткости)

Поставляется также для дюймовых размеров и специальных размеров!

Комплект поставки:

базовая машина с 4 основными зажимами Ø 355 мм, трубная рама, гидроагрегат и пакет шлангов высокого давления (2 шланга по 4 м, с быстродействующими муфтами), электроторцеватель и нагревательный элемент с электронной регулировкой, ящик для установки торцевателя и нагревательного элемента, монтажный инструмент и транспортировочный ящик.

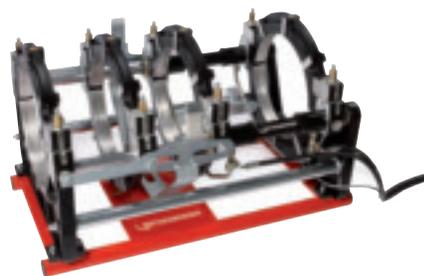
Наименование	Рабочая область, мм	 кг	230 В 50 Гц
ROWELD® P 355 B Professional	90 - 355	250,0	55440
ROWELD® P 355 B Premium	90 - 355	250,0	55434
ROWELD® P 355 B Premium CNC VA	90 - 355	250,0	54570
Комплект редукционных зажимных вкладышей	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	70,0	55244

Отдельные части и принадлежности

ROWELD® P 355 В базовая машина

с комплектом основных зажимов Ø 355 мм, штангами и трубной рамой

Наименование	кг	№
ROWELD® P 355 В базовая машина	73,0	55456
ROWELD® P 355 В CNC SA базовая машина	73,0	54565



Редукционные зажимные вкладыши

комплект, состоящий из 6 широких полуколец, 2 скошенных полуколец, 350 и 315 мм - 8 широких полуколец, 2 скошенных полуколец

мм	кг	№	мм	кг	№
160	7,0	53043	250	7,9	53047
180	7,0	53044	280	6,7	53048
200	6,2	53045	315	3,0	53050
225	3,9	53046			

Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг



Редукционные зажимные вкладыши труба/труба



Гидроагрегат

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 550 Вт
Гидроагрегат Premium	32,1	55137
Гидроагрегат Professional	31,0	55115
Гидроагрегат Premium CNC	32,7	53769
Набор гидравл.шлангов с БРС	2,7	55493

№ 55137



№ 55115



№ 53769



Электроторцеватель

Наименование	кг	230 В, 50 Гц
С защитным выключателем, 1200 Вт	35,6	55457
Зап.нож (1 компл. = 2 шт.)	0,2	55203



№ 55493

Нагревательный элемент

с антиприлипающим ПТФЭ-покрытием, Ø 380 мм.

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 2500 Вт
для Premium / CNC / Professional	11,3	55398
Ящик для нагр.элемента и торцевателя	12,5	55438



№ 55398

Зажим для фланцев

для сварки по центру и правильной ориентации фланцев

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	9,9	55447

№ 55459



№ 55447 (Доп.принадлежности)



Принадлежности

Наименование	кг	№
Накид. ключ с трещоткой на 19x22	0,40	70274
Шестигранный ключ на 5	0,03	321515
Ящик для транспортировки 1200 x 800 x 780 мм (Д x Ш x В)	28,0	55182

Ящик для нагревательного элемента и торцевателя

Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 500 B Premium \ Premium CNC \ Professional

Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Стыковые машины для сварки труб и фасонных деталей из ПЭ и ПП.

Ø 200 – 500 мм и фасонные детали любого давления и всех классов SDR.

Для работы на стройке, в траншее и цехе.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Торцеватель:

- Электрический редукторный двигатель с высоким крутящим моментом, не требует тех. обслуживания, оптимальная скорость резки, предохранитель

Базовая машина:

- Жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб

Гидравлический агрегат:

- Компактная, защищенная от попадания грязи электрогидравлика

Нагревательный элемент:

- С электронной регулировкой, регулировка и поддержание температуры в соответствии с DVS, CEN, ISO

Подъемное устройство (доп. принадлежность):

- Электрическое подъемное устройство для торцевателя и нагревательного элемента

Машина для сварки пластмассовых труб с программным управлением (CNC)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Процесс сварки управляется компьютером в строгом соответствии с требованиями DVS
- Внутри установленных параметров все функции автоматически задаются, отключаются и приостанавливаются, непрерывно управляются и контролируются
- При протоколировании полностью исключается возможность фальсификации, сохранение всех значимых параметров сварки (макс. для 350 рабочих циклов), возможна передача данных на ПК через ПК-соединение
- Система анализа ошибок распознает отклонение от заданных параметров и прерывает процесс сварки в случае сбоя, протоколируя причину сбоя
- CNC-технология **ROTHENBERGER** гарантирует отличное постоянное качество сварных швов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель:	1100 Вт, 400 В 50/60 Гц
Подъемное устройство (доп. принадлежность):	450 Вт, 400 В, 50/60 Гц
Гидравлический агрегат:	750 Вт (0 - 120 бар) 230 В 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	4000 Вт, 400 В 50/60 Гц



Оборудование для спец. напряжения поставляется по запросу.
Также возможна поставка оборудования под дюймовые и спец. размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с 4 основными зажимами Ø 500 мм, гидравлического агрегата/гидравлического агрегата CNC и набора шлангов ВД (2 шланга по 4 м с быстродействующими муфтами), комплекта редуцированных зажимных вкладышей (широких и скошенных) Ø 200 – 500 мм, электрического торцевателя и электронного нагревательного элемента с ящиком для установки, монтажного инструмента, ящика для перевозки.

Наименование	Рабочая область, мм	кг	400 В 50 / 60 Гц
ROWELD® P 500 B Professional	200 - 500	620,0	53415
ROWELD® P 500 B Premium	200 - 500	620,0	53416
ROWELD® P 500 B Premium CNC	200 - 500	620,0	54760
Комплект редуцированных зажимных вкладышей	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450	231,0	55234

Принадлежности для Р 500 В

ROWELD® Р 500 В базовая машина

С комплектом основных зажимов Ø 500 мм.

Исполнение	кг	№
ROWELD® Р 500 базовая машина	190	53401
ROWELD® Р 500 CNC базовая машина	190	54775

Редукционные вкладыши труба/труба

Комплект состоит из 6 широких алюминиевых полуколец.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
200	18,6	53437	315	17,6	53433
225	19,2	53436	355	16,4	53432
250	18,4	53435	400	14,8	53431
280	18,0	53434	450	14,4	53430

Редукционные вкладыши труба/фитинг

Комплект состоит из 2 скошенных алюминиевых полуколец.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
200	15,6	53447	315	14,0	53443
225	15,2	53446	355	12,8	53442
250	14,0	53445	400	11,2	53441
280	13,2	53444	450	10,4	53440

Гидроагрегат

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 550 Вт	№
Гидроагрегат Premium	37,4		53301
Гидроагрегат Professional	37,0		53309
Гидроагрегат Premium CNC	37,7		54769

Электрический торцеватель

Наименование	кг	№
С предохранителем, 1100 Вт, 400 В	68,0	53405
Запасной нож (1 набор = 2 шт.)	0,4	55233

Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием, Ø 540 мм.

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 2500 Вт	№
для Premium / CNC / Professional	32,0		53408
Ящик для нагревательного элемента и торцевателя	55,0		53407

Электрическое подъемное устройство

450 Вт, для торцевателя и нагревательного элемента.

Наименование	кг	№
Эл. подъемное устройство, 400 В	120	53410

Принадлежности

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	23,30	55236
Ключ с трещоткой SW 24x27	0,50	70276
Шестигранный ключ SW 8	0,07	321518
Ящик трансп. 1200 x 800 x 780 мм (ВxШxВ)	220,00	53320



Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг



Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг

№ 53301

№ 53309

№ 54769



№ 53408



№ 53407



№ 53410



№ 53405



№ 55236

Машины с гидравлическим приводом
для работы на стройке

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 630 B Premium \ Premium CNC \ Professional

Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Машины для стыковой сварки труб \varnothing 315 – 630 мм и фасонных деталей для любого давления и всех классов SDR из ПЭ и ПП.
Для работы на стройке, в траншее и цехе.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Торцеватель:

- Электрический редукторный двигатель с высоким крутящим моментом, не требует тех. обслуживания, оптимальная скорость резки, предохранительный выключатель

Базовая машина:

- Жесткая на кручение конструкция обеспечивает абсолютную плоскопараллельность торцов труб

Гидравлический агрегат:

- Компактная, защищенная от грязи электрогидравлика

Нагревательный элемент:

- С электронной регулировкой, регулировка и поддержание температуры в соответствии с DVS, CEN, ISO

Подъемное устройство (доп. принадлежность):

- Электрическое подъемное устройство для торцевателя и нагревательного элемента



Машина для сварки пластмассовых труб с программным управлением (CNC)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Процесс сварки управляется компьютером в строгом соответствии с требованиями DVS
- Внутри установленных параметров все функции автоматически задаются, отключаются и приостанавливаются, непрерывно управляются и контролируются
- При протоколировании полностью исключается возможность фальсификации, сохранение всех значимых параметров сварки (макс. для 350 рабочих циклов), возможна передача данных на ПК через ПК-соединение
- Система анализа ошибок распознает отклонение от заданных параметров и прерывает процесс сварки в случае сбоя, протоколируя причину сбоя
- CNC-технология **ROTHENBERGER** гарантирует отличное постоянное качество сварных швов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель:	1100 Вт, 400 В 50/60 Гц
Подъемное устройство (доп. принадлежность):	450 Вт, 230 В 50/60 Гц
Гидравлический агрегат:	1100 Вт (4 - 135 бар) 400 В 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	8000 Вт, 400 В 50/60 Гц

Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Оборудование для спец. напряжения поставляется по запросу.
Также возможна поставка оборудования под дюймовые и спец. размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с 4 основными зажимами \varnothing 630 мм, гидравлического агрегата/гидравлического агрегата CNC и набора шлангов ВД (2 шланга по 4 м с быстродействующими муфтами), комплекта редукционных зажимных вкладышей (широких и скошенных) \varnothing 315 – 560 мм, электрического торцевателя и нагревательного элемента с электронной регулировкой с ящиком для установки, монтажного инструмента, ящика для перевозки.

Наименование	Рабочая область, мм	кг	400 В, 50 / 60 Гц
ROWELD® P 630 B Professional	315 - 630	920,0	53355
ROWELD® P 630 B Premium	315 - 630	920,0	53356
ROWELD® P 630 B Premium CNC	315 - 630	920,0	54790
Комплект редукционных зажимных вкладышей	315, 355, 400, 450, 500, 560,	183,0	55232

Принадлежности для P 630 В

ROWELD® P 630 В базовая машина

С комплектом основных зажимов Ø 630 мм.

Исполнение	кг	№
ROWELD® P 630 В базовая машина	300	53305
ROWELD® P 630 В CNC SA базовая машина	302	54795

Редукционные вкладыши труба/труба

Комплект состоит из 6 (Ø 315 – 450 мм) или 8 широких алюминиевых полуколец. Редукционный вкладыш Ø 500 мм служит переходником.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
315	17,6	53433	450	14,4	53430
355	16,4	53432	500	35,2	53316
400	14,8	53431	560	36,8	53315

Редукционные вкладыши труба/фитинг

Комплект состоит из 2 скошенных алюминиевых полуколец.

Ø мм	кг	№	Ø мм	кг	№
315	14,0	53443	400	11,2	53441
355	12,8	53442	450	10,4	53440

Гидроагрегат

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 550 Вт	№
Гидроагрегат Premium	37,4		53301
Гидроагрегат Professional	37,0		53309
Гидроагрегат Premium CNC	37,7		54769

Электрический торцеватель

Наименование	кг	№
С предохранителем, 1100 Вт, 400 В	123,0	53310
Запасной нож (1 набор = 2 шт.)	0,5	53322

Нагревательный элемент

С антиприлипающим покрытием, Ø 660 мм.

Наименование	кг	230 В, 50 Гц, 8000 Вт	№
для Premium / CNC / Professional	45,0		53409
Ящик для нагрев.элемента и торцевателя	70,0		53312

Электрическое подъемное устройство

450 Вт, для торцевателя и нагревательного элемента.

Наименование	кг	№
Электрическое подъемное у-во, 400 В	163,0	53323

Принадлежности

Наименование	кг	№
Зажим для фланцев	31,40	53321
Ключ с трещоткой SW 24 x 27	0,50	70276
Шестигранный ключ SW 8	0,04	321518
Ящик трансп. 1200 x 800 x 780 мм (ДхШхВ)	220	53320



Редукционные зажимные вкладыши Ø 500 мм (набор адаптеров для вкладышей Ø 315 – 450 мм) и 560 мм состоят из 8 широких алюминиевых полуколец



Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг

Редукционные зажимные вкладыши труба/труба



№ 53301

№ 53309

№ 54769



№ 53310



№ 53409



№ 53323



№ 53312



№ 53321

Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 800 B

Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки пластмассовых труб. Для работы на стройке и в цехе. Для Ø 500 - 800 мм.

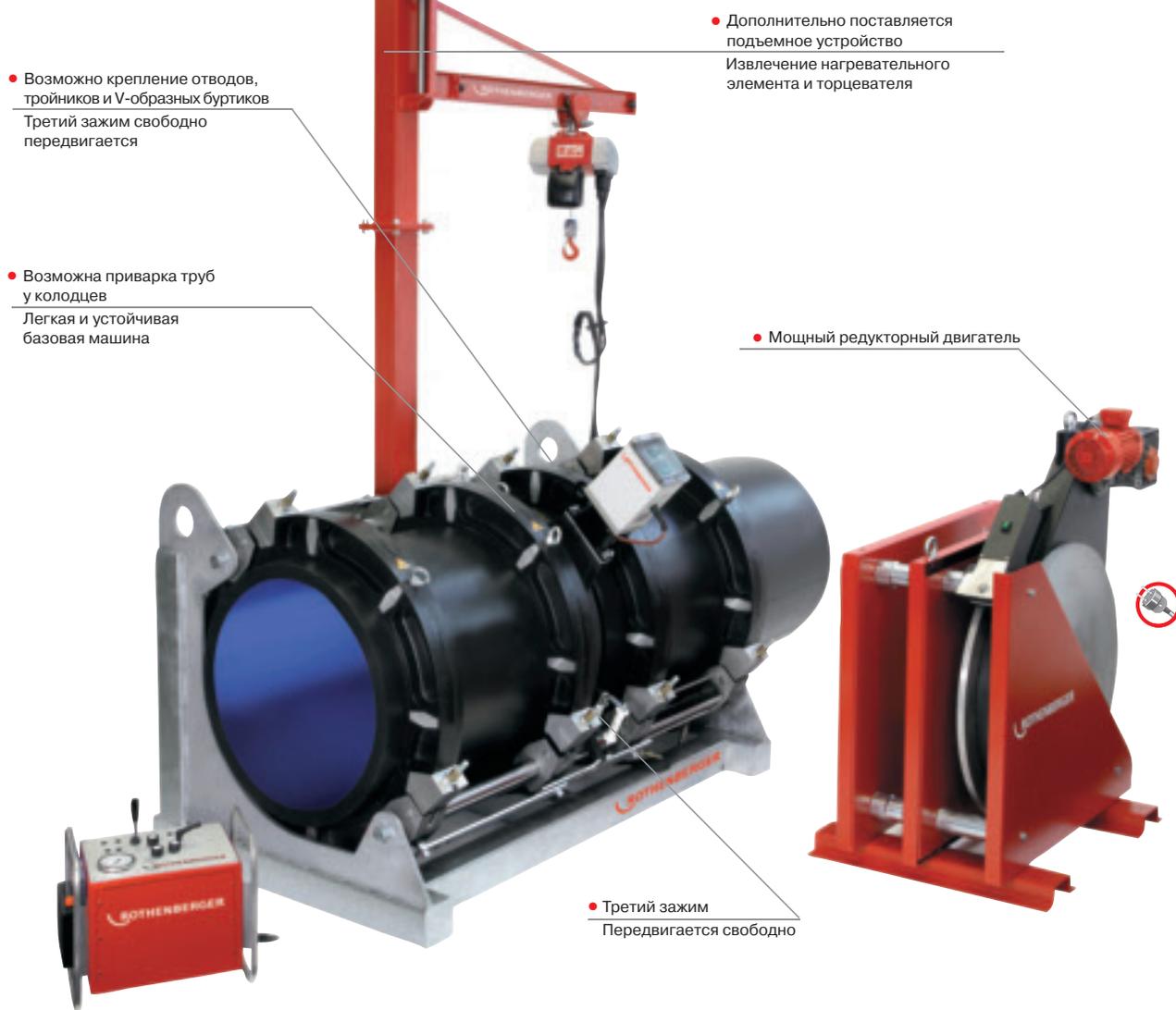
ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможно крепление отводов, тройников и V-образных буртиков
- Возможна приварка труб у колодцев
- Легкая, устойчивая базовая машина для работы в траншее
- Базовая машина с гидравлическим приводом
- Ручной клапан управления давлением

- Компактная конструкция
- Торцеватель с электроприводом
- Дополнительно поставляется подъемное устройство для подъема/опускания нагревательного элемента и торцевателя
- Возможна комплектация устр - вом для протоколирования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель:	3000 Вт, 400 В 50/60 Гц
Гидравлический агрегат:	1500 Вт (4 - 135 бар) 400 В 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	12 кВт, 400 В 50/60 Гц
Вес:	1550 кг



Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Мощный редукторный двигатель



Прочное электрическое подъемное устройство



Третий зажим передвигается свободно



Гидравлический агрегат марки ROWELD в исполнении Professional



Машины для сварки пластмассовых труб



**Оборудование для спец. напряжения поставляется по запросу.
Также возможна поставка оборудования под дюймовые и спец. размеры.**

Комплект состоит из: ROWELD® P 800 В базовой машины (№ 54170), нагревательного элемента, торцевателя, зажима для фланцев (№ 54175), электрического подъемного устройства (№ 54176)

Наименование	Рабочая область, Ø мм	кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® P 800 В укомплектованная	500 - 800	1895	54170
ROWELD® P 800 В Basic	800	1655	54190
Принадлежности	Рабочая область, Ø мм	кг	400 В, 50/60 Гц
Комплект редукционных зажимных вкладышей	500	35,2	54181
Комплект редукционных зажимных вкладышей	560	36,8	54182
Комплект редукционных зажимных вкладышей	630	88,0	54183
Комплект редукционных зажимных вкладышей	710	80,0	54184
Зажим для фланцев		110,0	54175
Электрическое подъемное устройство		270,0	54176

Машины для сварки пластмассовых труб

ROWELD® P 1200 B

Машина для сварки пластмассовых труб

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для работы на стройке и в цехе. Для \varnothing 710 - 1200 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможно крепление отводов, тройников и V-образных буртиков
- Возможна приварка труб у колодцев
- Легкая, устойчивая базовая машина, применяется непосредственно в траншее
- Базовая машина с гидравлическим приводом
- Ручной клапан управления давлением
- Компактная конструкция

- Торцеватель с электроприводом
- Дополнительно поставляется подъемное устройство для подъема/опускания нагревательного элемента и торцевателя
- Возможна комплектация устройством для протоколирования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Торцеватель:	3000 Вт, 400 В 50/60 Гц
Гидравлический агрегат:	1500 Вт (4 - 135 бар) 400 В 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	22 кВт, 400 В 50/60 Гц
Вес:	1906 кг



• Возможна приварка труб у колодцев
Легкая и устойчивая базовая машина

• Применяется непосредственно в траншее
Благодаря компактной конструкции

• Дополнительно поставляется подъемное устройство
Извлечение нагревательного элемента и торцевателя

• Возможно крепление отводов тройников и V-образных буртиков
Третий зажим свободно передвигается

Машины с гидравлическим приводом для работы на стройке

Мощный редукторный двигатель



Прочное электрическое подъемное устройство



Третий зажим передвигается свободно



Ящик для установки вместе с гидравлическим агрегатом



Машины для сварки пластмассовых труб



Оборудование для спец. напряжения поставляется по запросу.

Комплект состоит из: базовой машины (№ 54270), нагревательного элемента (№ 54265) и торцевателя (№ 54264), гидравлического агрегата (№ 54267) и блока управления в шкафу (№ 54269), ящика для установки (№ 54266), редукционных зажимных вкладышей \varnothing 710, 800, 900 и 1000 мм (№ 54174, 54263, 54262, 54261), набора шлангов (№ 54268) и дистанционного управления с цифровым указателем (№ 54252)

Наименование	Рабочая область, \varnothing мм	кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® P 1200 В укомплектованная	710 - 1200	1906,0	54254
ROWELD® P 1200 В Basic	710 - 1200	1200,0	54270
ROWELD® торцеватель P 1200 В		357,5	54264
ROWELD® нагревательный элемент P 1200 В		118,0	54265
Принадлежности	Рабочая область, \varnothing мм	кг	400 В, 50/60 Гц
Ящик для установки P 1200 В		220	54266
Гидроагрегат P 1200 В			54267
Блок управления в шкафу P 1200 В			54269
Набор шлангов P 1200 В			54268
Дистанционное управление с цифровым указателем P 1200 В			54252
Комплект редукционных зажимных вкладышей	710		54281
Комплект редукционных зажимных вкладышей	800		54263
Комплект редукционных зажимных вкладышей	900		54262
Комплект редукционных зажимных вкладышей	1000		54261
Зажим для фланцев			54275
Электрическое подъемное устройство			54253

Машины с гидравлическим приводом
для работы на стройке

Машины для работы в цехе

ROWELD® P 315 W / P 315 W CNC

Машина для сварки встык с нагревательным элементом

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для стыковой сварки с нагревательным элементом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП и ПВХДФ Ø 90 - 315 мм.

Высокопроизводительная машина для сварки встык с нагревательным элементом для штучного и серийного производства в цехе.

Универсальная машина для сварки соединений труба/труба, труба/фитинг, приваривания фланцев.

Подходит в первую очередь для изготовления отводов и тройников.

- Защита от случайного пуска и выскакивания

Торцеватель с высоким крутящим моментом, редукторный двигатель

- Надежное жесткое на кручение основание

Конструкция со стабильным основанием, закаленные высокоточные двойные направляющие с линейными подшипниками, двухстороннее осевое центрирование труб благодаря особым основным зажимам

- Точное управление усилием сварки

Гидравлический агрегат, рассчитанный на продолжительный режим работы, отвечающий за стабильное давление, исключение возможности падения давления во время сварки



- Надежная, простая работа
Наглядное расположение всех элементов регулировки, управления и контроля

Зажимы: основные зажимы для труб на Ø 315 мм (правый и левый), поворачиваются до 22,5°, фиксируются для изготовления отводов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная крутильножесткая передача усилия сварки
- Точное управление усилием сварки
- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, характеризуется длительным сроком службы
- Компактная конструкция
- Встроенный нагревательный элемент с антиприлипающим покрытием, плавная электронная регулировка
- Дополнительно возможно подключение блока протоколирования для обработки и документирования параметров сварки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический гидроагрегат:	400 Вт 230 В / 400 В, 50/60 Гц
Электрический торцеватель:	700 Вт
Нагревательный элемент:	3000 Вт, 400 В 50/60 Гц
Вес:	P 315 W укомпл.: 523 кг
	P 315 W Basic: 385 кг
	P 315 W CNC укомпл.: 523 кг
	P 315 W CNC Basic: 385 кг

- ROWELD® P 315 W3 CNC

Сварочная машина с программным управлением, автоматический процесс сварки, постоянное качество сварного шва. Возможна сварка как в ручном, так и в автоматическом режимах.



Возможна поставка оборудования под дюймовые и спец. размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с основными зажимами 315 мм (правый и левый на установочных салазках), встроенного электрического гидравлического агрегата 220/400 В/400 Вт, электрического торцевателя 750 Вт с редукторным двигателем, встроенного нагревательного элемента с антиприлипающим покрытием и плавной электронной регулировкой 400В/3000Вт, Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 и 280 мм, станины, датчика движения (только для моделей ROWELD® P 315 W CNC укомпл. и ROWELD® P 315 W CNC Basic), ящика для перевозки, монтажного инструмента

Наименование, исполнение	Рабочая область, Ø мм	кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® P 315 W укомпл., с редукторными зажим. вкладышами Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 мм	90 - 315	523	54800
ROWELD® P 315 W Basic, без редукторных зажим. вкладышей (4,2 кВт)	90 - 315	385	55200
ROWELD® P 315 W CNC укомпл., с редукторными зажим. вкладышами Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 мм	90 - 315	523	55320
ROWELD® P 315 W CNC Basic, без редукторных зажим. вкладышей	90 - 315	385	55340

Принадлежности для Р 315 W

Основные зажимы

Ø 315 мм на установочных салазках, вкл. крепежные болты.

Исполнение		кг	№
Для соединений труба/труба, левый (1 шт.)	25,0	55869	
Для соединений труба/труба, правый (1 шт.)	25,0	55868	
Для соединений труба/фитинг, левый (1 шт.)	28,1	55879	
Для соединений труба/фитинг, правый (1 шт.)	28,1	55870	
Опора для трубы при сварке фитингов (1 шт.)	9,0	55853	



Редукционные вкладыши труба/труба

Комплект состоит из 4 широких алюминиевых полуколец.

мм	кг	№	мм	кг	№
90	8,80	55300	180	11,56	55314
110	9,36	55301	200	11,56	55325
125	9,56	55306	225	17,12	55326
140	10,40	55308	250	14,36	55327
160	11,36	55310	280	9,60	55328



Редукционные зажимные вкладыши труба/труба

Редукционные вкладыши труба/фитинг

Комплект состоит из 2 узких металлических полуколец, вставляющихся справа и слева.

мм	кг	№	мм	кг	№
90	3,30	55271	180	2,53	55266
110	3,11	55270	200	2,24	55265
125	3,00	55269	225	1,94	55264
140	2,89	55268	250	1,60	55263
160	2,72	55267	280	1,08	55262



Редукционные зажимные вкладыши труба/фитинг (спец. принадлежность)

Зажим для фланцев

для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое крепление зажима на базовой машине посредством установочных салазок
- Легкая ориентация фланца относительно трубы

Исполнение	кг	№
С установочными салазками	22,7	55880



Приспособление для сварки тройников

Для изготовления тройников под 90° / 30° - 45° с одинаковыми диаметрами.

Наименование	кг	№
Зажимы с установочными салазками со всеми редуцированными зажимными вкладышами на трубы		
Ø 90 - 250 мм 90°	118	55227
Ø 90 - 250 мм 30° - 45°	176	55226



№ 55227

Принадлежности

Наименование	кг	№
Нагр. эл-т с антиприлип. покрытием, 3 кВт	8,80	55871
Зап. нож для торцевателя (1 набор = 2 шт.)	0,20	55203
Направляющая "ласточкин хвост" 1 шт.	0,45	55857
Накидной ключ с трещоткой SW 19 x 22	0,40	70274
Шестигранный ключ SW 6	0,07	321516
Ящик трансп. 1250 x 900 x 1635 мм (ДхШхВ)	135,00	55220

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Набор для изготовления тройников под 90° с одинаковыми диаметрами, сварка в два приема Ø 90 - 250 мм труб с любым SDR
- 3 основных зажима с редуцированными зажимными вкладышами Ø 90 - 225 мм (1 комплект = 6 полуколец), вставляются друг в друга

Машины для работы в цехе

ROWELD® P 630 W

Машина для сварки пластмассовых труб Ø 315 - 630 мм

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки пластмассовых труб из ПЭ и ПП.
Для любого давления и всех классов SDR.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке
- Точное управление усилием сварки
- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы
- Сварочная машина для работы в цехе, с поворотными зажимами (в каждую сторону до 22,5°) для изготовления отводов и возможностью серийного изготовления сегментов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический гидроагрегат: 2250 Вт
400 В, 50/60 Гц

Электрический торцеватель: 3 кВт
400 В, 50/60 Гц

Нагревательный элемент: 14 кВт
400 В, 50/60 Гц



- Защита от случайного пуска и выскакивания

Торцеватель с высоким крутящим моментом, редукторный двигатель, подача в зону сварки при помощи гидравлики

- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы

Нагревательный элемент с электронной регулировкой с высококачественным антиприлипающим покрытием, подача в зону сварки при помощи гидравлики

- Надежное крепление трубы

Основные зажимы закрываются при помощи гидравлики

- Надежная, простая работа

Наглядное расположение всех элементов регулировки, управления и контроля, рычаг управления для сведения на быстром ходу, поддержания давления и разведения на быстром ходу

- Точное управление усилием сварки

Гидравлический агрегат, рассчитанный на продолжительный режим работы, поддерживает стабильное давление, исключает возможность падения давления во время сварки

- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке

Стабильная, жесткая на кручение станина с закаленными высокоточными двойными направляющими с линейными подшипниками, двухстороннее осевое центрирование труб благодаря особым основным зажимам

Возможна поставка оборудования под дюймовые и спец. размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с основными зажимами 630 мм правым и левым на установочных салазках, встроенного электрического гидроагрегата 400 В/2250 Вт, электрического торцевателя 400 В/3 кВт с редукторным двигателем, крепления для нагревательного элемента с электронным управлением, встроенного нагревательного элемента с антиприлипающим покрытием и плавной электронной регулировкой 400 В/14 кВт, Ø 315 мм, 355 мм, 400 мм, 450 мм, ящика для перевозки, инструмента для монтажа.

Наименование	Рабочая область Ø мм	№
ROWELD® P 630 W укомплектованная	315 - 630	54215
ROWELD® P 630 W базовая	630	54200

Принадлежности Р 630 W / Р 1000 W

Основные зажимы

На установочных салазках, включая крепежные болты.

Наименование	Рабочая область Ø мм	№
Для фитингов, правый, для Р 630 W	630	54221
Для фитингов, левый, для Р 630 W	630	54222



Редукционные зажимные вкладыши

Для фитингов, комплект состоит из 2 узких металлических полуколец.

Наименование	№
Фитинг Ø 315 мм	54231
Фитинг Ø 355 мм	54232
Фитинг Ø 400 мм	54233
Фитинг Ø 450 мм	54234



Редукционные зажимные вкладыши труба / фитинг (доп. принадлежность)

Зажим для фланцев

Для сварки по центру и правильной ориентации фланцев.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое крепление зажима на базовой машине посредством установочных салазок
- Простая ориентация фланца относительно трубы

Исполнение	№
С установочными салазками для Р 630 W	54235



Приспособление для сварки тройников

Для изготовления тройников 90° / 30° - 45° с одинаковыми диаметрами.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Набор для изготовления тройников под 90° с одинаковыми диаметрами, сварка в 2 приема
- 3 основных зажима с редукционными зажимными вкладышами (1 компл. = 6 полуколец), вставляются друг в друга

Исполнение	Рабочая область, Ø мм	№
90° укомплект. для Р 630 W	315 - 630	54224
30° - 45° укомплект. для Р 630 W	315 - 560	54225
90° укомплект. для Р 1000 W	450 - 800	53976
30° - 45° укомплект. для Р 1000 W	450 - 800	53977



№ 54224

Машины для работы в цехе

ROWELD® P 1000 W

Машина для сварки пластмассовых труб Ø 560 - 1000 мм

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для сварки пластмассовых труб из ПЭ и ПП
Для любого давления и всех классов SDR

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке
- Точное управление усилием сварки
- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы
- Сварочная машина для работы в цехе, с поворотными зажимами (в каждую сторону до 22,5°) для изготовления отводов и возможностью серийного изготовления сегментов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический гидроагрегат:	2250 Вт 400 В, 50/60 Гц
Электрический торцеватель:	3 кВт 400 В, 50/60 Гц
Нагревательный элемент:	28 кВт 400 В, 50/60 Гц

- Защита от случайного пуска и выскакивания

Торцеватель с высоким крутящим моментом, редукторный двигатель, подача в зону сварки при помощи гидравлики

- Нагревательный элемент соответствует требованиям DVS, CEN и ISO, с длительным сроком службы

Нагревательный элемент с электронной регулировкой с высококачественным антиприлипающим покрытием, подача в зону сварки при помощи гидравлики

- Надежное крепление трубы
- Основные зажимы закрываются при помощи гидравлики

- Надежная, простая работа
- Наглядное расположение всех элементов регулировки, управления и контроля, рычаг управления для сведения на быстром ходу, поддержания давления и разведения на быстром ходу

- Точное управление усилием сварки
- Гидравлический агрегат, рассчитанный на продолжительный режим работы, поддерживает стабильное давление, исключает возможность падения давления во время сварки

- Надежная крутильно-жесткая передача усилия при сварке

Стабильная, жесткая на кручение станина с закаленными высокоточными двойными направляющими с линейными подшипниками. Двухстороннее осевое центрирование труб благодаря особым основным зажимам



Возможна поставка оборудования под дюймовые и спец. размеры.

Комплект состоит из: базовой машины с основными зажимами 1000 мм правым и левым на установочных салазках, встроенного электрического гидроагрегата 400 В/2250 Вт, электрического торцевателя 400 В/3 кВт с редукторным двигателем, крепления для нагревательного элемента с электронным управлением, встроенного нагревательного элемента с антиприлипающим покрытием и плавной электронной регулировкой 400 В/28 кВт, Ø 560, 630, 710, 800, 900, 1000 мм, ящика для перевозки, монтажного инструмента.

Наименование	Рабочая область, Ø мм	№
ROWELD® P 1000 W укомплектованная	560 - 1000	53970
ROWELD® P 1000 W базовая	1000	53975

Ленточные пилы для пластмассовых труб

ROWELD® BS 450

Ленточная пила DA 50 - 450 мм

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВХДФ и ПВХ

Поворачивается на 45°

Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации

Рабочая область: трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 0 - 355 мм
профили 0° / 350 x 350 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Жесткая на кручение конструкция станины и рамы пилы выполнена из стали
- Приводной двигатель 1,25 кВт с защитой от перегрузки
- Механизм изменения направления пильного полотна на шарикоподшипниках
- Система натяжения пильного полотна с пружинной поддержкой и механизмом отключения в случае обрыва полотна
- Плавный поворот кронштейна пилы 0° - 45°
- Главный выключатель, контактор, защитный автомат-выключатель для двигателя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приводной двигатель: 400 В, 1,25 кВт, 50/60 Гц
с защитой от перегрузки

Габариты (ДхШхВ): 1200 x 1400 x 1800 мм

Вес: 160 кг



ROWELD® BS 450 ленточная пила для пластмассовых труб

Наименование	Исполнение	кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® BS 450	ленточная пила	160	55603
Принадлежности			
Транспортировочный ящик		150	55688
Запасное полотно	для ПЭ и ПП	0,5	55622
Запасное полотно	для ПВХ	0,5	55627

ROTHENBERGER

Ленточные пилы для резки пластмассовых труб

ROWELD® BS 630 PLUS

Ленточная пила DA 200 - 630 мм

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВХДФ и ПВХ.

Поворачивается на 45° в обе стороны.

Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации.

Рабочая область: трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 0 - 630 мм
профили 0° / 630 x 630 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Двусторонние направляющие пильного полотна, диапазон угла резки 0°-45°
- Направление (скос) под углом 45° в обе стороны для удобства изготовления тройников и отводов
- Точные направляющие гарантируют высокую точность протекания процесса резки
- Плавная регулировка подачи пилы при помощи электропривода
- Плавный поворот кронштейна пилы в диапазоне 0° - 45°
- Ограничение глубины резки
- Шкала для считывания показаний о настроенном угле резки и индикатор угла резки на передней панели
- Распознавание разреза при помощи лазера

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приводной двигатель: 400 В, 2,5 кВт, 50/60 Гц с защитой от перегрузки

Габариты (ДхШхВ): 2300 x 2800 x 2050 мм (высота при транспортировке) / макс. 2750 мм (кронштейн повернут)

Вес: 650 кг



ROWELD® BS 630 PLUS ленточная пила для пластмассовых труб

Наименование	Исполнение	кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® BS 630 PLUS	ленточная пила	850	55607
Принадлежности			
Транспортировочный ящик		200	55689
Запасное полотно	для ПЭ и ПП	0,7	55653
Запасное полотно	для ПВХ	0,7	55658

Ленточные пилы для пластмассовых труб

ROWELD® BS 1200 PLUS

Ленточная пила DA 400 - 1200 мм

РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ

Для точной резки под заданным углом труб и фасонных деталей из ПЭ, ПП, ПБ, ПВХДФ и ПВХ.

Поворачивается на 45° в обе стороны.

Отлично подходит для штучного и серийного производства отводов и тройников в режиме продолжительной эксплуатации.

Рабочая область: трубы, фас. детали 0 - 45° / Ø 0 - 1200 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Двусторонние направляющие пильного полотна, диапазон угла резки 0°-45°
- Направление (скос) под углом 45° в обе стороны для удобства изготовления тройников и отводов
- Точные направляющие гарантируют высокую точность протекания процесса резки
- Плавная регулировка подачи пилы при помощи электропривода
- Плавный поворот кронштейна пилы в диапазоне 0° - 45°
- Ограничение глубины резки
- Шкала для считывания показаний о настроенном угле резки и индикатор угла резки на передней панели
- Распознавание разреза при помощи лазера

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Приводной двигатель: 400 В, 4,0 кВт, 50/60 Гц с защитой от перегрузки

Габариты (ДхШхВ): 4030 x 4430 x 2710 мм (высота при транспортировке) / макс. 3490 мм (кронштейн повернут)

Вес: 2200 кг



ROWELD® BS 1200 PLUS ленточная пила для пластмассовых труб

Наименование	Исполнение	 кг	400 В, 50/60 Гц
ROWELD® BS 1200 PLUS	ленточная пила	2200	55609
Принадлежности			
Транспортировочный ящик		200	55689
Запасное полотно	для ПЭ и ПП	0,7	55667
Запасное полотно	для ПВХ	0,7	55668

ROTHENBERGER

Информационная поддержка

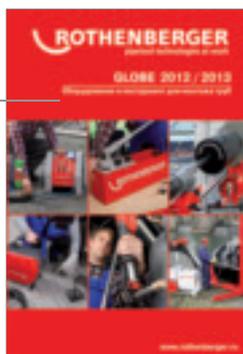
ROTHENBERGER - Ваш навигатор в мире инноваций!

Спрашивайте следующие специализированные каталоги **ROTHENBERGER** у Ваших торговых представителей.

GLOBE Оборудование и инструмент для монтажа труб

Каталог профессионального оборудования для специалистов в области сантехники, кондиционирования, холодильной техники и пр.

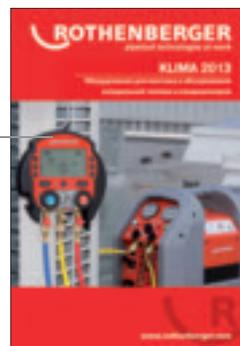
- Оборудование для бесфитингового монтажа труб
- Пресс-оборудование
- Оборудование для монтажа металлопластиковых труб
- Инструмент и оборудование для монтажа стальных труб
- Слесарно-монтажный инструмент
- Приборы для испытаний
- Техника для замораживания труб
- Инструмент для пайки, сварки и резки
- Оборудование для монтажа и обслуживания холодильной техники и кондиционеров



KLIMA Оборудование для монтажа и обслуживания холодильной техники и кондиционеров

Полный каталог профессионального оборудования для специалистов в области холодоснабжения и кондиционирования

- Оборудование для слива/заполнения
- Коллекторы, напорные шланги и принадлежности
- Измерительные приборы
- Инструмент для монтажа кондиционеров
- Оборудование для пайки/сварки/резки. Припои



Оборудование для прочистки и обследования труб и каналов

Полный каталог профессионального оборудования для специалистов в области коммунального хозяйства, аварийных служб и обслуживающих предприятий

- Телеинспекционные системы для обследования труб
- Оборудование и инструмент для прочистки труб
- Устройства для прочистки труб водой под высоким давлением
- Насосы для удаления накипи
- Ручные устройства для прочистки труб



Техника для алмазного сверления и резки

Каталоги профессионального оборудования в строительной сфере

- Алмазные сверильные установки ROTHENBERGER
- Электрические и гидравлические стенорезные машины
- Оборудование для алмазной канатной резки
- Камнерезные станки и нарезчики швов
- Профессиональная и торговая программа алмазного инструмента



Новости, акции, новинки - всегда актуальная информация на rothenberger.ru !

ROWELD® обслуживание клиентов, сервис и обучение

Программа ROWELD® - это качественная техника для сварки пластмасс от **ROTHENBERGER**

Обучение

- мы проводим обучение сварщиков как в нашем учебном центре, так и на объекте клиента.

Сервис, тех. обслуживание и ремонт

Авторизованный сервисный центр **ROTHENBERGER** в России осуществляет:

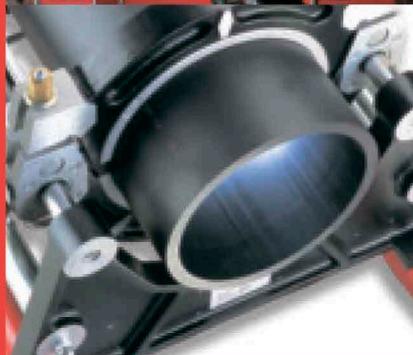
- предпродажную подготовку
- сервисное обслуживание
- гарантийный ремонт
- постгарантийный ремонт
- продажу запасных частей и материалов
- консультации по причинам возникновения неисправностей

Также сервисный центр предоставляет:

- гарантию 12 месяцев на заменённые детали
- компенсационное продление срока гарантии за время выполнения ремонта
- современное сервисное и ремонтное оборудование

Сервисный центр **ROTHENBERGER** в России находится по адресу:

115280, г.Москва, ул. Автозаводская, 25
тел.: +7 495 / 792-59-44
факс: +7 495 / 792-59-46
service@rothenberger.ru



ROCUT®, ROWELD® являются зарегистрированными товарными знаками **ROTHENBERGER Werkzeuge GmbH.**

В целях технического совершенствования нашей продукции и соответствия ее запросам клиентов без предварительного оповещения могут быть изменены внешний вид, состав, производительность, характеристики, габариты и вес продуктов. Мы не обязаны вносить изменения в уже поставленное оборудование.

Мы оставляем за собой право изымать из программы отдельные артикулы.

После выхода данного каталога все предыдущие издания объявляются недействительными.
Нормативные данные не являются обязательными.

Указания по работе, советы по эксплуатации и безопасности не являются обязательными и ни в коей мере не замещают законодательные или прочие предписания, действующие в каждой конкретной стране.

Ни одна из частей данного каталога не может быть воспроизведена ни каким из способов - фотокопированием, микрофильмированием, перепечатыванием или другим образом, - а также переведена на магнитный носитель без предварительного письменного согласия **ROTHENBERGER**. Внесение изменений и исправлений в каталог не допускается. Все права защищены.

Офисы ROTHENBERGER

- Германия** ROTHENBERGER Deutschland GmbH
Industriestrasse 7 • 65779 Kelkheim/Germany
Tel. + 49 6195 / 800 81 00 • + 49 6195 / 800 37 39
annerosse.messinger@rothenberger.com
www.rothenberger.com
- ROTHENBERGER Werkzeuge Produktion GmbH
Lilienthalstrasse 71 - 87 • D-37235 Hessisch-Lichtenau
Tel. + 49 56 02 / 93 94 - 0 • Fax + 49 56 02 / 93 94 36
- Австралия** ROTHENBERGER Australia Pty Ltd
Unit 6, 13 Hoyle Avenue
Castle Hill • NSW 2154
Tel. + 61 2 / 98 99 75 77 • Fax + 61 2 / 98 99 76 77
rothenberger@rothenberger.com.au
www.rothenberger.com.au
- Австрия** ROTHENBERGER Werkzeuge- und Maschinen
Handelsgesellschaft m.b.H.
Gewerbeparkstraße 9 • A-5081 Anif near Salzburg
Tel. + 43 62 46 / 7 20 91-45 • Fax + 43 62 46 / 7 20 91 - 15
office@rothenberger.at
www.rothenberger.at
- Бельгия** ROTHENBERGER Benelux b.v.b.a.
Antwerpsesteenweg 59 • B-2630 Aartselaar
Tel. + 32 3 / 8 77 22 77 • Fax + 32 3 / 8 77 03 94
info@rothenberger.be
www.rothenberger.com
- Бразилия** ROTHENBERGER do Brasil Ltda.
Rua marinho de Carvalho, No. 72 - Vila Marina
09921-005 Diadema - Sao Paulo - Brasil
Tel. + 55 11 / 40 44 47-48 • Fax + 55 11 / 40 44 50-51
vendas@rothenberger.com.br
www.rothenberger.com.br
- Болгария** ROTHENBERGER Bulgaria GmbH
Boul. Sitniakovo 79 • BG-1111 Sofia
Tel. + 35 9 / 2 9 46 14 59 • Fax + 35 9 / 2 9 46 12 05
info@rothenberger.bg
www.rothenberger.bg
- Чили** ROTHENBERGER Chile Limitada
Santo Domingo, 1160 Piso 11 • Oficina 1101
Santiago de Chile • Chile
Tel. + 56 253 964 00 • Fax + 56 253 964 00
ventas.chile@rothenberger.es
- Китай** ROTHENBERGER Pipe Tool (Shanghai) Co., Ltd.
D-4, No. 195 Qianpu Road, East New Area of Songjiang
Industrial Zone, Shanghai 201611, China
Tel. + 86 21 / 67 60 20 77 • + 86 21 / 67 60 20 61
Fax + 86 21 / 67 60 20 63
office@rothenberger.cn
- Чехия** ROTHENBERGER CZ
Prumyslova 1306/7, 102 00 Praha 10
Tel. + 420 271 730 183 • Fax + 420 267 310 187
info@rothenberger.cz
www.rothenberger.cz
- Дания** ROTHENBERGER Scandinavia A/S
Feborgvej 8 • DK-9220 Aalborg Øst
Tel. + 45 98 / 15 75 66 • Fax + 45 98 / 15 68 23
roscaan@rothenberger.dk
- Франция** ROTHENBERGER France S.A.
24, rue des Drapiers, BP 45033 • F-57071 Metz Cedex 3
Tel. + 33 3 / 87 74 92 92 • Fax + 33 3 / 87 74 94 03
info-fr@rothenberger.com
- Греция** ROTHENBERGER Hellas S.A.
Agias Kyriakis 45 • 17564 Paleo Faliro • Greece
Tel. +30 210 94 02 049 • +30 210 94 07 302 / 3
Fax +30 210 94 07 322
ro-he@otenet.gr
www.rothenberger.com
- Венгрия** ROTHENBERGER Hungary Kft.
Gubacs út 26 • H-1097 Budapest
Tel. + 36 1 / 3 47 - 50 40 • Fax + 36 1 / 3 47 - 50 59
info@rothenberger.hu
www.rothenberger.hu
- Индия** ROTHENBERGER India Private Limited
B-1/D-5, Ground Floor
Mohan Cooperative Industrial Estate
Mathura Road, New Delhi 110044
Tel. + 91 11 / 41 69 90 40, 41 69 90 50 • Fax + 91 11 / 41 69 90 30
contactus@rothenbergerindia.com
- Италия** ROTHENBERGER Italiana s.r.l.
Via G. Reiss Romoli 17 - 19 • I-20019 Settimo Milanese
Tel. + 39 02 / 33 50 601 • Fax + 39 02 / 33 50 01 51
rothenberger@rothenberger.it
www.rothenberger.it
- Нидерланды** ROTHENBERGER Nederland bv
Postbus 45 • NL-5120 AA Rijen
Tel. + 31 1 61 / 29 35 79 • Fax + 31 1 61 / 29 39 08
info@rothenberger.nl
www.rothenberger.nl
- Польша** ROTHENBERGER Polska Sp.z.o.o.
Ul. Annopol 4A • Budynek C • PL-03-236 Warszawa
Tel. + 48 22 / 2 13 59 00 • Fax + 48 22 / 2 13 59 01
biuro@rothenberger.pl
www.rothenberger.pl
- Испания** ROTHENBERGER S.A.
Ctra. Durango-Elorrio, Km 2 • E-48220 Abadiano (Vizcaya)
(P.O. Box) 117 • E-48200 Durango (Vizcaya)
Tel. + 34 94 / 6 21 01 00 • Fax + 34 94 / 6 21 01 31
export@rothenberger.es
www.rothenberger.es
- Швейцария** ROTHENBERGER (Schweiz) AG
Herostr. 9 • CH-8048 Zurich
Tel. + 41 44 / 435 30 30 • Fax + 41 44 / 401 06 08
info@rothenberger-werkzeuge.ch
- Турция** ROTHENBERGER Tes. Alet ve Mak. San. Tic. Ltd. Sti
Poyraz Sok. No: 20/3 - Detay Is Merkezi
TR-34722 Kadikuy-Istanbul
Tel. + 90 / 216 449 24 85 • Fax + 90 / 216 449 24 87
rothenberger@rothenberger.com.tr
www.rothenberger.com.tr
- Великобритания** ROTHENBERGER UK Limited
2, Kingsthorpe Park, Henson Way
Kettering • GB-Northants NN16 8PX
Tel. + 44 15 36 / 31 03 00 • Fax + 44 15 36 / 31 06 00
info@rothenberger.co.uk
- США** ROTHENBERGER USA LLC
4455 Boeing Drive; USA-Rockford, IL 61109
Tel. + 1 / 8 15 3 97 70 70 • Fax + 1 / 8 15 3 97 82 89
pipetools@rothenberger-usa.com
www.rothenberger-usa.com

Представительства ROTHENBERGER

Россия ROTHENBERGER RUSSIA

Москва

115280, Москва, ул.Автозаводская, д.25
тел.: + 7 495 / 792-59-44 • факс: + 7 495 / 792-59-46
catalog@rothenberger.ru
www.rothenberger.ru

Санкт-Петербург

192019, г. Санкт-Петербург,
ул.Профессора Качалова, д.3, литера "В"
тел.: +7 812 / 412-30-44, 412-60-17
spb@rothenberger.ru

ROWELD:

190130, г. Санкт-Петербург,
ул.10-я Красноармейская, д.15 - 17,
тел. / факс: +7 812 / 575-00-86, 575-00-56, 251-37-07
spb-roweld@rothenberger.ru

Екатеринбург

620062, г. Екатеринбург,
ул.Первомайская, 77, подъезд 8а, этаж 2
тел.: +7 343 / 278-96-59, 278-96-79 • факс: +7 343 / 375-88-16
ekb@rothenberger.ru

Краснодар

350059, г. Краснодар,
ул.Новороссийская, д.236, оф.104
тел.: + 7 861 / 217-01-93
yug@rothenberger.ru

Самара

443082, г. Самара,
ул.Авиационная, д.1, литера "А-А12"
тел.: + 7 846 / 207-38-90, 207-38-91
samara@rothenberger.ru

Украина 04073, г. Киев, пер.Куреневский, д.17
тел.: +38 044 / 494-15-97 • факс: +38 044 / 468-13-63
ua@rothenberger.ru
www.rothenberger.com.ua

Республика Беларусь 220015, г. Минск, ул.Я.Мавра, д.22, офис 1п
тел.: +375 17 / 256-29-03, 256-29-04 • факс: +375 17 / 256-29-07
by@rothenberger.ru
www.rothenberger.by.com

Ваш торговый представитель